

FICHA TÉCNICA

Ceys Adhesivo PVC PRESIÓN

Descripción del producto

Tecnología	Soldadura base disolvente
Componentes	Monocomponente
Aspecto (sin curar)	Líquido viscoso opaco
Color	Ligeramente blanquecino
Viscosidad	Media (líquido)
Curado	Inmediato, no permite rectificación

Ceys Adhesivo PVC Presión es un adhesivo especialmente formulado para la unión de tubería y accesorios de PVC-U, PVC-C y ABS. Es un adhesivo rápido y resulta un producto idóneo para conexiones rígidas (no flexibles) en canalizaciones termoplásticas para conducciones de agua, gas, neumáticas, etc. que deban estar sometidas a presión. Este producto adquiere una resistencia de 16 bar en solo 5 minutos, y cuando la unión alcanza su máxima resistencia (8 horas), puede aguantar más presión que la propia tubería.

Además, Ceys Adhesivo PVC cumple con los requisitos del Marcado CE según Directiva Europea de Productos de Construcción (Ver apartado 'Certificaciones').

Propiedades físicas del material

Composición		Sin THF Sin ciclohexanona
Contenido en sólidos	(%)	24.5 ± 1.0
Densidad	(g/cm ³)	0.89
Viscosidad Brookfield, Sp4, 20 rpm, 23 °C	(cPs)	1800 – 2500
Tiempo abierto/Vida útil	(min)	15
Tiempo de manipulación	(min)	3
Temperatura de aplicación	(°C)	10 - 30
Punto de ebullición	(°C)	76

Características típicas del material curado

Resistencia al cizallamiento según UNE-EN 9311-2

Tiempo de curado	Resistencia (MPa)
2 min	1.2
5 min	1.6
10 min	1.8
20 min	1.8
30 min	2.0
60 min	3.2
24 h	>7.8
7 días	>7.8

La tabla recoge los datos de resistencia al cizallamiento según la norma UNE-EN 9311-2 sin envejecimiento y a una temperatura de 23 °C y una humedad relativa del 50%.

Además, se incluyen tiempos de curado menores a los tiempos de curado establecidos en la norma para realizar un seguimiento exhaustivo de la resistencia que adquiere la unión con el tiempo de curado después de la aplicación.

Aplicaciones

Tubería y accesorios rígidos de PVC-U (hasta 60 °C), PVC-C (hasta 90 °C) y ABS (-40 °C a 70 °C), para conducciones de fluidos a presión (agua, gas, líquidos), incluyendo instalaciones de piscinas, montaje de tuberías de entrada con presión, instalaciones de conducciones domésticas e industriales, instalaciones de riego, instalación de desagües, sanitarios, cocinas y bajantes, entre otros.

Modo de empleo

Precauciones de encolado:

- La operación de encolado deberá realizarse en un tiempo máximo de 3 minutos a partir de la aplicación del adhesivo.
- La unión soldada no debe someterse a esfuerzos o movimientos antes de los veinte primeros minutos.
- Deben respetarse las profundidades mínimas de embocamiento recomendadas por el proveedor de la tubería.
- El adhesivo contiene disolventes. Es preciso disponer de una buena ventilación durante la aplicación y el secado.

Precauciones de temperatura y humedad:

- Si los accesorios de tubería o la propia tubería se encuentran a una temperatura menor a 10 °C en el momento de la aplicación del adhesivo, éstas deben atemperarse para conseguir la resistencia prescrita en esta ficha técnica.
- Con temperaturas superiores a 25 °C los tiempos de trabajo se reducen.
- Las condensaciones o el rocío de las heladas reaccionan con el adhesivo y el encolado pierde resistencia, ocasionando una disminución de la resistencia en la unión y derivando en posibles fugas. Se recomienda dejar secar las tuberías y accesorios antes de la aplicación del adhesivo.

Cualquier aplicación fuera de estas condiciones queda bajo responsabilidad del aplicador.

Se ruega efectuar una prueba previa para considerar la idoneidad del producto en cada aplicación.

Para cualquier aclaración rogamos consulten con el Departamento Técnico.

FICHA TÉCNICA

Ceys Adhesivo PVC PRESIÓN

Preparación del soporte:

- Limpiar las superficies a encolar con CEYS DISOLVENTE LIMPIADOR de PVC (Ref. 900002).
- Marcar, si fuera necesario, la profundidad de introducción del extremo del tubo en el manguito con el fin de aplicar el adhesivo solamente en la superficie a encolar.

Aplicación del adhesivo:

- Aplicar una capa uniforme de adhesivo en el manguito y otra capa uniforme en el extremo del tubo. La aplicación debe darse en pinceladas paralelas a la sección longitudinal del tubo, de adentro hacia afuera del tubo o accesorio (no en redondo).
- Unir las piezas encoladas sin efectuar torsión en la aplicación.
- Eliminar el exceso de adhesivo con un trapo o con la ayuda de un papel.

Adquisición de resistencia (post-encolado):

- Se recomienda esperar a las 24 horas después del encolado para realizar pruebas de presión elevada.
- Las tuberías adyacentes y en contacto con el terreno no deben bajarse hasta transcurridas 12 horas desde la unión adhesiva.

Conservación del adhesivo:

- Después de la aplicación, cerrar el envase con el tapón roscado para evitar la evaporación y el secado prematuro del producto. Si quedan restos secos del adhesivo en el pincel pueden limpiarse con disolvente para PVC antes de volver a meter el pincel en el envase.

Certificaciones

Marcado CE

Ceys Adhesivo PVC Presión cumple con los requisitos establecidos en la norma EN 14814:2016, y, por tanto, cumple con las especificaciones relativas al Marcado CE, conforme con los principios generales establecidos en el artículo 30 del Reglamento (CE) nº 765/2008.

Formato

Ceys Adhesivo PVC Presión se presenta en formato de tubo de aluminio de 125 ml (Ref.900201) y en envases de lata con tapón-pincel de 250 ml (Ref. 900209), de 500 ml (Ref. 900210) y de 1000 ml (Ref. 900211).

Disolución y limpieza

El producto fresco puede limpiarse con un papel o con la ayuda de disolvente (alcohol, acetona, etc.). Una vez seco, el producto solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Almacenaje

Caducidad: 15 meses. Almacenar el envase bien cerrado y en lugar seco y alejado de fuentes de calor. Proteger de la humedad y de las heladas. Una vez abierto el envase por primera vez, ciérrase para su conservación con la tapa original. Guardar en posición vertical para alargar al máximo su vida útil.

Recomendaciones de seguridad

Mantener fuera del alcance de los niños. Para más información, ver ficha de seguridad (FDS).

En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad final del producto en cualquier tipo de aplicación.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.