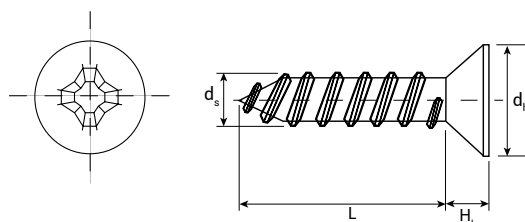


**CARACTERÍSTICAS**

- Tornillo rosca chapa con cabeza avellanada, punta C o F e impronta Philips,
- Material: Acero al carbono o acero inoxidable A2.
- Recubrimiento: Cincado, Cincado negro, lacado blanco.

MATERIALES BASE

- Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.
- Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras.

COTAS PRINCIPALES [mm]

d_s	d_h	H_k	Impronta
2,2	4,3	1,3	PH1
2,9	5,5	1,7	PH1
3,3	6,1	1,9	PH2
3,5	6,8	2,1	PH2
3,9	7,5	2,3	PH2
4,2	8,1	2,5	PH2
4,8	9,5	3,0	PH2
5,5	10,8	3,4	PH3

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Acero al carbono					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg·cm]	Par de apriete max. recomendado [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]
2,2	4,5	3,6	1,57	0,94	≤400
2,9	15	12	2,94	1,76	
3,3	20	16	3,56	2,14	
3,5	28	22	4,28	2,57	
3,9	34	27	5,21	3,13	
4,2	45	36	5,91	3,55	
4,8	65	52	7,99	4,80	
5,5	100	80	10,82	6,49	

⁽¹⁾ Valores de carga sin factor de seguridad.

Acero inoxidable A2					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg·cm]	Par de apriete max. recomendado [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]
3,5	25	20	2,40	1,44	≤400
3,9	30,6	24,5	2,92	1,75	
4,2	40,5	32,4	3,31	1,99	
4,8	58,5	46,8	4,48	2,69	
5,5	90	72	3,03	3,64	

⁽¹⁾ Valores de carga sin factor de seguridad.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Realizar agujero previo de Ø recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio.
2. Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado.