

FICHA TÉCNICA

PINTURA FORJA

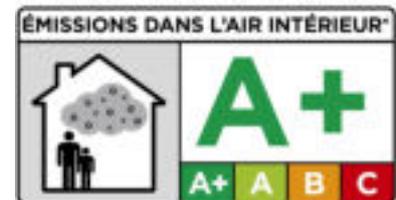


1. Descripción

Esmalte epoxi en spray de aplicación directa sobre superficies de hierro o acero, sin necesidad de utilizar ninguna imprimación previa. Proporciona una excelente protección contra la corrosión y un acabado efecto forja o hierro antiguo de aspecto metálico.

2. Propiedades:

- Buen poder anticorrosivo
- Secado rápido
- Alta cubrición
- Excelente durabilidad al exterior
- Elevada dureza y flexibilidad
- Excelente adherencia
- Muy fácil aplicación
- Exento de metales pesados
- Emissions dans l'air intérieur * (Décret n°2011-321 du 23 mars 2011) : A+ “très faibles émissions”



*La información sobre el nivel de emisión de sustancias volátiles dentro del aire interior, presentan un riesgo de toxicidad por inhalación, en una escala de A+ (emisiones muy bajas) a C (fuertes emisiones)

3. Usos recomendados

Esmalte especialmente indicado para retoques y pintado de superficies de hierro tales como estructuras metálicas, vallas, depósitos, fuentes, farolas, etc, ya sea de uso industrial, doméstico, manualidades... Sus partículas de óxido de hierro micáceo crean una barrera protectora de gran resistencia que evita posteriores oxidaciones, proporcionando a la vez un excelente acabado de aspecto metálico.

4. Presentación

Colores: Negro FJ104, Gris FJ113, Roja FJ825, Azul FJ826, Verde FJ925.

Envases : De 520/400 ml.

5. Características técnicas:

- | | |
|---------------|---|
| • Naturaleza | Resina epoxi modificada |
| • Pigmentos | Óxido de hierro micáceo, inorgánicos y aluminio |
| • Disolventes | Aromáticos y acetatos |

| | |
|------------------------------------|--|
| • Propelente | Dimetileter |
| • Densidad | 1.10 ± 0.02 gr./cc |
| • Viscosidad | 16 ± 1 seg. (Copa Ford Nr. 4, 20°C). |
| • % sólidos en peso | 37 ± 1 % (Valor teórico) |
| • VOC | 670 gr./l |
| • Brillo | Metálico |
| • Rendimiento: | 520/400ml; 1 m ² según el soporte |
| • Tiempos de secado a 20°C: | Superficial: 15 min./Total: 72 h./Repintado: A las 72 h. |
| • Temperatura de aplicación | De 5 a 35°C |
| • Espesor recomendado | 40-50 micras (dos capas) |
| • Resistencia del pintado al calor | Recomendado hasta 150°C |
| • Inflamabilidad | Extremadamente Inflamable |
| • Presión: | 4 bars a 20°C / 7-8 bars a 50°C |
| • Limpieza | Disolvente limpieza en spray |
| • Vida del producto | 10 años |

6. Instrucciones

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. Sobre plásticos o acero galvanizado aplicar una imprimación específica para asegurar una perfecta adherencia. Agitar enérgicamente el aerosol durante 2 minutos después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

7. Seguridad y medio ambiente

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

*Para Italia. Etiquetado medioambiental con los requisitos de identificación del material del envase para facilitar la recogida, reutilización y reciclado de los envases según el Decreto legislativo de 3 de septiembre de 2020, n° 116.



La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y

experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.



Polígono Industrial Empalme - c/ Empalme nº27
Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72
43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS –Tarragona-España
novasol@novasolspray.com