

# FICHA TÉCNICA

## GALVAZINC PLATA-ORO



### 1. Descripción

Imprimación anticorrosiva en spray a base de zinc laminar, aluminio, bronce, resinas y aditivos, formulada para formar un recubrimiento de alto rendimiento, destinado a lograr una elevada protección antioxidante sobre superficies metálicas, garantizándose un acabado liso, uniforme y brillante.

### 2. Propiedades:

- Elevada resistencia anticorrosiva
- Secado muy rápido
- Excelente resistencia a la intemperie
- Elevada dureza y flexibilidad
- Muy fácil aplicación.
- Aspecto muy brillante
- Exento de disolventes clorados
- Emissions dans l'air intérieur \* (Décret n°2011-321 du 23 mars 2011) : A. La información sobre el nivel de emisión de sustancias volátiles dentro del aire interior, presentan un riesgo de toxicidad por inhalación, en una escala de A+ (emisiones muy bajas) a C (fuertes emisiones)



### 3. Usos recomendados

Especialmente indicado para proteger las superficies metálicas de la corrosión, tales como estructuras metálicas, vallas, depósitos, maquinaria agrícola, equipos ferroviarios, tuberías y fijaciones, etc. Ideal para retoques de soldadura y galvanizados. Permite una perfecta adherencia sobre cualquier superficie incluso no porosa. Adecuado para su uso tanto en interior como en exterior.

### 4. Presentación

Colores : Gris brillante y Oro brillante

Envases : De 520/400 ml.

### 5. Características técnicas:

- |               |                                   |
|---------------|-----------------------------------|
| • Naturaleza  | Resina acrílica termoplástica     |
| • Pigmentos   | Zinc laminar, Aluminio y/o bronce |
| • Disolventes | Cetonas                           |
| • Propelente  | Dimetileter                       |

• Densidad	0.92 ± 0.01 gr./cc
• Viscosidad	15 ± 1 seg. (Copa Ford Nr. 4, 20°C).
• % sólidos en peso	27 ± 1 % (Valor teórico)
• VOC	675 gr./l
• Contenido en zinc;	4% en película seca
• Brillo	Metálico
• Rendimiento:	520/400ml; 2 m <sup>2</sup> según el soporte
• Tiempos de secado a 20°C:	Superficial: 10min. Total: 15min. Repintado: A los 30min.
• Temperatura de aplicación	De 10 a 35°C
• Resistencia del pintado al calor	600°C Gris brillante 200°C Oro brillante
• Espesor recomendado	40-50 micras
• Resistencia del pintado al calor	Recomendado hasta 200°C
• Inflamabilidad	Extremadamente Inflamable
• Presión:	4 bars a 20°C / 7-8 bars a 50°C
• Limpieza	Disolvente limpieza en spray
• Vida del producto	10 años

## 6. Instrucciones

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 20/25 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical, dejando secar unos minutos entre capas. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

## 7. Seguridad y medio ambiente

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

\*Para Italia. Etiquetado medioambiental con los requisitos de identificación del material del envase para facilitar la recogida, reutilización y reciclado de los envases según el Decreto legislativo de 3 de septiembre de 2020, n° 116.



La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.



NOVASOL SPRAY S.A.

Polígono Industrial Empalme - c/ Empalme nº27  
Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72  
43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS –Tarragona-España  
[novasol@novasolspray.com](mailto:novasol@novasolspray.com)