

ES

4211RF

Guante de fibra anticorte mezclado con fibra de vidrio e hilo de acero con recubrimiento de nitrilo foam arenoso. Refuerzo entre pulgar e índice para un menor desgaste. Este guante está destinado a la protección de la mano contra riesgos mecánicos y térmicos. Desteridad nivel 5

ENISO21420:2020 Requisitos generales de guantes de protección. **EN388:2016+A1:2018** Guantes de protección contra riesgos mecánicos. **EN407:2020** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego). **MARCADO DEL GUANTE:** JUBA POWER CUT, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida. **Marcado CE:** Este producto ha sido sometido a su evaluación según las normas armonizadas indicadas y se ha dado su conformidad de acuerdo a la legislación europea pudiéndose comercializar dentro del mercado europeo. **EPI CAT II:** EPI de diseño medio que protege frente a riesgos medios, no siendo mortales ni de alta gravedad.

EN 388:2016+A1:2018 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4	5
6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 Resistencia a la **ABRASIÓN:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.2 Resistencia al **CORTE POR CUCHILLA:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)
6.4 Resistencia al **RASGADO:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.5 Resistencia a la **PERFORACIÓN:** NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.3 TDM Resistencia al **CORTE:** NIVEL E

EN388:2016+A1:2018



4 X 4 2 E



EN 407:2020 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4
6.3 Comportamiento a la llama (Tiempo de Post-Inflamación)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Calor por contacto ≥ 15 Segundos	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Calor convectivo - Índice de transferencia de calor (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Calor radiante - Índice de transferencia (t ₉₀)	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº Gotas necesarias para obtener una elevación de la Tª a 40º C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes salpicaduras de metal fundido (Gramos de hierro fundido)	30	60	120	200

6.3 **Comportamiento a la llama:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.4 **Calor por contacto:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.5 **Calor convectivo:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.6 **Calor radiante:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.7 **Pequeñas salpicaduras de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.8 **Grandes masas de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)

EN407:2020



X 1 X X X X

Quando en el ensayo de corte 6.2 se haya dañado la cuchilla, esta prestación solo será informativa, en cambio el ensayo de corte (TDM) 6.3 será el nivel de prestación de referencia.

Los niveles obtenidos hacen referencia únicamente a la palma de la mano. En el caso de que el guante sea multiplica la clasificación global no refleja necesariamente las prestaciones de la capa exterior. Para guantes multiplica, en los que las capas se pueden separar, los niveles de prestaciones son aplicables solamente al guante completo, incluyendo todas las capas.

El nivel/categoría 0-indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado. El nivel/categoría X-indica que el guante no ha sido sometido al ensayo o el método de ensayo parece no ser adecuado para el diseño o el mateial del guante.

Los guantes no deben estar en contacto con una llama si no han alcanzado el nivel 1 en esta prestación. Este guante no está destinado para su uso en condiciones húmedas. Este producto no puede ser usado para retirar elementos de un horno, si la temperatura supera los 100°C.

El producto es adecuado para el contacto directo con todo tipo de alimentos durante un corto periodo de tiempo, conforme lo establecido en Reglamento (UE) No 10/2011 de la Comisión Europea de 14 de enero de 2011.

INSTRUCCIONES DE USO: El usuario deberá utilizar el guante de acuerdo con la talla de su mano, nunca utilizará tallas inadecuadas. Si el guante dispusiera de cierres, estos siempre deberán estar abrochados, nunca se trabajará con el guante desabrochado. Asegúrese de que el guante está bien colocado. Higiene de las manos: se debe frotar o lavar las manos antes de ponerse los guantes.

Medidas de la mano		
Talla de la mano	Circunferencia de la mano	Largo de la mano
4	101	<160
5	127	<160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	>215
13	329	>215

Este guante ofrece protección al corte, pero no es un guante anticorte en su totalidad.

NO DEBE UTILIZARSE: Cuando exista riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas, en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico a cubrir supere los niveles de prestación alcanzados, o cuando se trate de riesgos no mecánicos (térmicos, químicos, eléctricos, etc.). Especialmente debe evitarse el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del guante.

Precaución: Los guantes que cumplen con los requisitos de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos muy afilados, como agujas hipodérmicas.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO: Los guantes, tanto nuevos como usados, deben inspeccionarse a fondo antes de su uso, especialmente después de un tratamiento de limpieza y antes de colocárselos, para asegurarse de que no hay ningún daño presente. Los guantes no deberían dejarse en condiciones contaminantes si es que se pretende volver a utilizarlos, en cuyo caso los guantes deben limpiarse todo lo que se pueda, siempre y cuando no exista ningún peligro, antes de quitárselos de las manos. No recomendamos su lavado porque pueden perder sus prestaciones iniciales, para su limpieza pueden utilizar un paño húmedo.

ALMACENAMIENTO: Los guantes deben almacenarse preferiblemente en un lugar seco, en su embalaje original y fuera de la luz solar. Almacenados correctamente, las propiedades mecánicas no sufren cambios desde la fecha de fabricación.

Caducidad: La vida útil del guante no puede especificarse y depende de las aplicaciones y la responsabilidad del usuario el asegurarse de que el guante es adecuado para el uso al que va destinado. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

NOTA: La información aquí contenida junto con los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberían ayudar a la selección del guante. Sin embargo, no refleja la protección real de los guantes en el lugar de trabajo debido a otros factores que influyen en su desempeño como la temperatura, la abrasión, la degradación, etc. De acuerdo al Reglamento UE 2016/425. Estos productos han sido fabricados bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2015. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

Para descargar la Declaración UE puede hacerlo a través del link <https://www.jubappe.com/es/guantes-de-trabajo/4211rf>
Para descargar la Declaración UE puede hacerlo a través del link <https://www.jubappe.com/es/guantes-de-trabajo/h4211rf>

PT

4211RF

Luva de fibra anticorte misturada com fibra de vidro e fio de aço com revestimento de nitrilo foam arenoso. Reforço entre o polegar e o indicador para um menor desgaste. Esta luva destina-se a proteger a mão contra riscos mecânicos e térmicos. Nível de desteridade 5

ENISO21420:2020 Requisitos gerais para luvas de proteção. **EN388:2016+A1:2018** Luvas de proteção contra riscos mecânicos. **EN407:2020** Luvas de proteção contra riscos térmicos (calor e/ou fogo).**MARCAÇÃO DA LUVA:** JUBA POWER CUT, referência, tamanho, marcação CE com pictogramas e resistência obtida. **Marcação CE:** Este produto foi submetido a uma avaliação segundo as normas harmonizadas indicadas e foi determinada a sua conformidade com a legislação europeia podendo ser comercializado no mercado europeu. **EPI CAT II:** Equipamento de proteção individual (EPI) de desenho intermedio que protege contra riscos intermedios, ou seja, não mortais nem de elevada gravidade.

EN 388:2016+A1:2018 NÍVEIS DE PRESTAÇÃO	1	2	3	4	5
6.1 Resistência à Abrasão (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistência Corte lâmina (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistência ao Rasgão (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistência à Perfuração (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NÍVEIS DE PRESTAÇÃO	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistência ao Corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 Resistência a **ABRASÃO:** NÍVEL 4 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.2 Resistência a **CORTE LÂMINA:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:5)
6.4 Resistência ao **RASGÃO:** NÍVEL 4 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.5 Resistência à **PERFURAÇÃO:** NÍVEL 2 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.3 TDM Resistência ao **CORTE:** NÍVEL E

EN388:2016+A1:2018



4 X 4 2 E



EN 407:2020 NÍVEIS DE PRESTAÇÃO	1	2	3	4
6.3 Comportamento a chama (Tempo de Pós-Inflamação)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Calor por contacto ≥ 15 Segundos	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Calor por convecção - Índice de transferência de calor (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Calor radiante - Índice de transferência (t ₉₀)	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Pequenas projeções de metal fundido (Nº Gotas necessárias para produzir uma subida de temperatura de 40º C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes projeções de metal fundido (Gramas de ferro fundido)	30	60	120	200

6.3 **Comportamento a chama:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.4 **Calor por contacto:** NÍVEL 1 (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.5 **Calor por convecção:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.6 **Calor radiante:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.7 **Pequenas projeções de metal fundido:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)
6.8 **Grandes projeções de metal fundido:** NÍVEL X (Nível mínimo:1 Nivel máximo:4)

EN407:2020



X 1 X X X X

Caso a execução do ensaio de corte 6.2 cause danos na lâmina, esta prestação será apenas informativa, passando o ensaio de corte (TDM) 6.3 a ser o nível de prestação de referência.

Os niveis obtidos referem-se unicamente à palma da mão. Caso a luva seja composta por várias camadas, a classificação global não reflete necessariamente as prestações da camada exterior. No caso de luvas com várias camadas separáveis, deve indicar-se que o nível de desempenho se aplica unicamente à luva completa, com todas as camadas.

Este nível/categoria 0-indica que a luva está abaixo do nível de prestação mínimo para o risco individual indicado. O nível/categoria X-indica que a luva não foi submetida ao ensaio ou o método de ensaio aparenta não ser adequado para o desenho ou o material da luva.

As luvas não devem entrar em contacto com chamas se não tiverem alcançado o nível 1 para este desempenho. Estas luvas não se destinam a utilização em condições de humidade. Este produto não pode ser utilizado para retirar elementos de um forno, caso a temperatura seja superior a 100 °C.

O produto é adequado para contacto direto com todos os tipos de alimentos por um curto período de tempo, conforme estabelecido no Regulamento (UE) No 10/2011 da Comissão Europeia de 14 de janeiro de 2011.

Medidas da mão		
Tamanho da mão	Circunferência da mão	Comprimento da mão
4	101	<160
5	127	<160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	>215
13	329	>215

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO: O utilizador deve escolher uma luva com o tamanho ideal para a sua mão e nunca um tamanho inadequado. Se a luva dispuser de elementos de aperto, estes devem estar sempre apertados durante a utilização. Nunca trabalhe com a luva desapertada. Certifique-se de que a luva está bem colocada. Higiene das mãos: esfregar ou lavar as mãos deve ser realizado antes de calçar a luva.

APLICAÇÕES: Esta luva está especialmente indicada para utilização em indústrias onde existam riscos mecânicos para a palma da mão, tais como: manuseamento de peças metálicas com cantos ou arestas cortantes, tanto secas como ligeiramente oleadas, dobragem metálica, estampagem de peças metálicas, montagem metálica (fabrico de bens de equipamento, automação, aeronáutica), fabrico de recipientes metálicos, matrizaria e moldes: mecanização e ajuste, trabalhos com perfis metálicos, trabalhos com bandas metálicas e trabalhos de manutenção. A utilização destas luvas fora da utilização prevista neste folheto, é da responsabilidade do utilizador

Esta luva oferece proteção para o corte, mas não é uma luva anticorte na sua totalidade.

NÃO UTILIZAR: As luvas não devem ser utilizadas se existir o risco de ficarem presas em peças móveis de máquinas, em postos de trabalho em que o nível de risco mecânico seja superior aos níveis de proteção indicados ou caso subsistam riscos não mecânicos (térmicos, químicos, elétricos, etc.). Deve ser especialmente evitado o contacto com produtos que possam afetar a estrutura da luva.

Precaução: As luvas que cumprem os requisitos de resistência à perfuração podem não ser adequadas para proteção contra objetos muito afiados, tais como agulhas hipodérmicas.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO: As luvas, tanto novas como usadas, devem ser rigorosamente inspecionadas antes da sua utilização, sobretudo após tratamentos de limpeza e antes da respetiva colocação, a fim de garantir que não apresentam danos. Não deixe as luvas em ambientes contaminantes se pretender voltar a utilizá-las. Nesse caso, remova todos os resíduos que puder antes de as retirar das mãos, desde que isso não represente nenhum perigo. Não recomendamos a lavagem das luvas, dado poderem perder as suas características iniciais. A limpeza pode ser feita com um pano húmido.

ARMAZENAMENTO: As luvas devem ser guardadas preferencialmente num local seco, dentro da embalagem original e protegidas da luz solar. Desde que armazenadas corretamente, as propriedades mecânicas das luvas não sofrem alterações após a data de fabrico.

Caducidade: Não é possível especificar a vida útil da luva, visto depender do tipo de aplicação e da responsabilidade do utilizador ao certificar-se que a luva é adequada para a utilização a que se destina. Substituir caso seja detetada alguma deterioração no EPI.

NOTA: As informações aqui contidas, juntamente com os resultados do exame físico obtidos em laboratório, devem ajudar a selecionar a luva. No entanto, não refletem a proteção real das luvas no local de trabalho, devido a outros fatores que influenciam o seu desempenho, como a temperatura, a abrasão, a degradação, etc. De acordo com o Regulamento (UE) n.º 2016/425. Estes produtos foram fabricados de acordo com um sistema de qualidade registado conforme com os requisitos estabelecidos na norma ISO 9001:2015. Não existem informações sobre se algum dos materiais ou processos utilizados no fabrico destes produtos é prejudicial para o utilizador.

Para descarregar a Declaração UE, utilize o link <https://www.jubappe.com/pt/luvas-de-trabalho/4211rf>
Para descarregar a Declaração UE, utilize o link <https://www.jubappe.com/pt/luvas-de-trabalho/h4211rf>

FR

4211RF

Gant en fibre anti-coupure mélangée avec fibre de verre et fil d'acier avec enduction en mousse de nitrile sablonneux. Renfort entre le pouce et l'index pour diminuer l'usure. Ce gant est destiné à protéger la main contre les risques mécaniques et thermiques. Niveau de desterité 5

ENISO21420:2020 Exigences générales pour les gants de protection. **EN388:2016+A1:2018** Gants de protection contre les risques mécaniques. **EN407:2020** Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu). **MARQUAGE DU GANT:** JUBA POWER CUT, référence, taille, marquage CE avec pictogrammes et résistance obtenue. **Marquage CE:** Ce produit, soumis à évaluation, selon les normes harmonisées préves a été homologué, conformément à la législation européenne et peut donc être commercialisé sur le marché européen. **EPI CAT II:** EPI de conception moyenne, protégeant contre des risques modérés, non mortels, ni d'une gravité extrême.

EN 388:2016+A1:2018 NIVEAUX DE PERFORMANCE	1	2	3	4	5
6.1 Résistance à l'Abrasion (Nº Cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 Résistance à la Lame de Coupe (Facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Résistance à la Déchirure (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Résistance à la Perforation (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVEAUX DE PERFORMANCE	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Résistance aux Coupures (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 Résistance à l'**ABRASION:** NIVEAU 4 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
6.2 Résistance à la **LAME DE COUPE:** NIVEAU X (Niveau minimum:1 Niveau maximum : 5)
6.4 Résistance à la **DÉCHIRURE:** NIVEAU 4 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
6.5 Résistance à la **PERFORATION:** NIVEAU 2 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
6.3 TDM Résistance aux **COUPURES:** NIVEAU E

EN388:2016+A1:2018



4 X 4 2 E



EN 407:2020 NIVEAUX DE PERFORMANCE	1	2	3	4
6.3 Réaction au feu (Temps de Post-Inflammation)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Chaleur par contact ≥ 15 Secondes	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Chaleur Convective - Niveau de transfert thermique (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Chaleur radiante - Niveau de transfert (t ₉₀)	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Petites projections de métal en fusion * (Nº Gouttes nécessaires pour produire une élévation de la Tª de 40º C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Importantes projections de métal en fusion (Grammes de acier fondu)	30	60	120	200

6.3 **Réaction au feu:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
6.4 **Chaleur par contact:** NIVEAU 1 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
6.5 **Chaleur convective:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
6.6 **Chaleur radiante:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
6.7 **Petites projections de métal en fusion:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
6.8 **Importantes projections de métal en fusion:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)

EN407:2020



X 1 X X X X

En ce qui concerne l'é moussage dans le cadre de l'essai de résistance à la coupure (6.2), les résultats du "coupe test" n'ont qu'une portée indicative, seul l'essai de résistance à la coupure TDM est le résultat de référence déterminant la performance.

Les niveaux obtenus se réfèrent uniquement à la paume de la main. Dans le cas d'un gant multicouches, la classification générale ne reflète pas nécessairement les performances de la couche extérieure. Pour les gants multicouches où les couche peuvent se détacher, le niveaux de prestations sont applicable seulement au gant complet en incluant toutes les couches.

Le niveau/la catégorie 0 - indique le gant est en dessous du niveau de prestation minimum pour le risque individuel en question. Le niveau/la catégorie X-indique que le gant n'a pas été testé ou que le type de test effectué n'est pas adapté à ce type de gant ou à son matériau.

Les gants ne doivent pas être en contact avec une flamme s'ils n'ont pas atteint le niveau 1 lors de cette prestation. Ce gant n'est pas destiné à être utilisé dans des conditions humides. Ce produit ne peut pas être utilisé pour retirer des éléments d'un four, si la température dépasse 100°C.

Le produit est adapté au contact direct avec tous les types de denrées alimentaires pendant une courte période, comme le prévoit le règlement (UE) n ° 10/2011 de la Commission européenne du 14 janvier 2011.

Mesures de la main		
Taille de la main	Circonférence de la main	Longueur de la main
4	101	<160
5	127	<160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	>215
13	329	>215

INSTRUCTIONS: L'utilisateur devra se servir d'un gant proportionnel à la taille de sa main, sans jamais utiliser de taille inadéquate. Si le gant dispose de fermetures, celles-ci devront toujours être fermées lors de leur usage, en veillant à ne jamais travailler avec des gants ouverts. Assurez-vous que le gant soit bien ajusté. Hygiène des mains: un frottement ou un lavage des mains doit être effectué avant de mettre le gant.

UTILISATION: Ce gant est spécialement conçu pour un usage dans les secteurs où il existe un risque mécanique pour la paume de la main, tels que: manipulation de pièces métalliques avec chant et arêtes coupantes, aussi bien sèches que légèrement huilées, pliage métallique, emboutissage pièces métalliques. Assemblage métallique (fabrication de biens d'équipement, automobile, aéronautique), fabrication de contenants métalliques, matrices et moules : usinage et ajustage, travaux avec des profils métalliques, travaux avec feuilards métalliques y travaux de maintenance. L'utilisateur est responsable de l'utilisation de ces gants pour un usage autre que celui indiqué dans ce prospectus

Ce gant offre une protection de coupe, mail ce n'est pas un gant anticoupe dans son intégralité.

NE PAS UTILISER: Ne pas utiliser en cas de risques d'accrochage par des pièces mobiles des machines risques de happement par des pièces de machines en mouvement, dans les postes de travail où le risque mécanique à effectuer est supérieur au niveaux de prestations atteintes, ou dans le cas de risques non mécaniques, (électriques, etc.). Éviter en particulier tout contact avec des produits pouvant affecter la structure du gant.

Attention: Ces gants, répondant aux exigences de résistance à la perforation, il se peut qu'ils ne soient pas adaptés à la protection contre des objets très pointus comme les aiguilles hypodermiques.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN: Les gants, aussi bien neufs qu'usagés, doivent être complètement inspectés avant utilisation, en particulier après un nettoyage et avant de les mettre, pour s'assurer qu'ils ne soient pas endommagés. Les gants doivent être décontaminés si vous comptez les réutiliser, dans ce cas, ils doivent être nettoyés à fond, même s'il n'y a aucun danger, avant de les ôter. Nous vous recommandons de les laver pour qu'ils conservent leurs propriétés initiales, à l'aide, par exemple, d'une lingette.

STOCKAGE: Les gants doivent être stockés de préférence dans un endroit sec, dans leur emballage d'origine et à l'abri de la lumière du soleil. Stockés correctement, leurs propriétés mécaniques sont les mêmes qu'à leur date de fabrication.

Date de péremption: Leur durée de vie ne peut être spécifiée car elle dépend de leur usage et de si celui-ci est adapté. Remplacer en cas de détérioration de l'EPI.

REMARQUE: Les informations présentées dans le présent document ainsi que les résultats de l'examen physique, obtenus en laboratoire, doivent également aider à la sélection du gant. Cependant, il ne reflète pas la protection réelle des gants sur le lieu de travail, en raison d'autres facteurs ayant une influence sur leurs caractéristiques, comme la température, l'abrasion, la dégradation, etc., conformément au règlement UE 2016/425. Ces produits ont été fabriqués selon un système de qualité, enregistré en conformité avec les exigences de la norme ISO 9001:2015. Il n'a pas été rapporté que l'un des matériaux ou des procédés utilisés dans la fabrication de ces produits puisse porter atteinte à l'utilisateur.

Télécharger la déclaration UE via le lien suivant : <https://www.jubappe.com/fr/gants-de-travail/4211rf>
Télécharger la déclaration UE via le lien suivant : <https://www.jubappe.com/fr/gants-de-travail/h4211rf>

SAFETY EVOLUTION
JUBA

4211RF

Kesmeye karşı lifli, cam lifi ve çelik iplik karışımı, pütürlü nitril köpük kaplamalı. Daha az yıpranma için baş ve işaret parmak arası takiyeli. Bu eldiven, elleri mekanik ve termal tehlikelerden korumak için kullanılır. Şehir seviyesi 5

ENISO21420:2020 Koruyucu eldiven.Genel kullanım **EN388:2016+A1:2018** Mekanikkarşı koruyucu eldiven. **EN407:2020** Isi risklerine karşı koruyucu eldivenler (isi ve/veya ateş). **ELDIVEN MARKA:** JUBA POWER CUT, referans, benzer, piktogramlarla birlikte CE markalama. **CE MARKALAMA:** Bu ürün yukarıda belirtilen uyumlu hale getirilmiş kurallara göre değerlendirilmiştir ve bu uyum, Avrupa pazarında satılacak Avrupa mevzuatına uygundur. **PPE CAT II:** Orta düzeyde dizayn edilmiş KKD orta düzey riskler karşı koruma sağlar, ne çok ciddi risklere ne de ölümcül risklere karşı koruma sağlamaz.

EN 388:2016+A1:2018 FAYDA SEVİYELERİ	1	2	3	4	5
6.1 Aşınma Dayanıklılık (döngüleri)	100	500	2000	8000	-
6.2 Bıçakla kesişe Dayanıklılık (indeks)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Yırtılma Dayanıklılık (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Delinme Dayanıklılık (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 FAYDA SEVİYELERİ	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Kesilme Dayanıklılık (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 **AŞINMA** Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.2 **BIÇAKLA KESİŞE** Dayanıklılık: SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:5)
6.4 **YIRTILMA** Dayanıklılık: SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.5 **DELİNME** Dayanıklılık: SEVİYE 2 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.3 TDM **KESİLME** Dayanıklılık: SEVİYE E

EN388:2016+A1:2018



EN 407:2020 FAYDA SEVİYELERİ	1	2	3	4
6.3 Yanma direnci (Enflamasyon sonrası zaman)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Isıyla temas direnci ≥ 15 Saniye	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Isi iletme direnci - Isi transfer de-eri (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Isi Yayma direnci - Aktanm dizini (ts _a)	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Küçük metal sıçramalarına direnc *	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Erimis metal sıçramalarına direnc (Dökme demir gramı)	30	60	120	200

6.3 **Yanma direnci:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.4 **Isıyla temas direnci:** SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.5 **Isi iletme direnci:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.6 **Isi Yayma direnci:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.7 **Küçük metal sıçramalarına direnc:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.8 **Erimis metal sıçramalarına direnc:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)



6.2 kesik denemesi bıçağa zarar verdiğinde bu fayda sadece bilgilendirici özellikte olacaktır, ancak 6.3 kesik denemesi (TDM) referans fayda seviyesi olacaktır.

Seviyeler için eldivenin sadece avuç içine bakılır. Eğer eldiven çok katmanlı ise genel sınıflandırmanın dış katmain özelliklerini barındırması gerekli değildir. Katmanları ayrılabilen çok katmanlı eldivenler için, performans seviyesi sadece tüm katmanları içeren eldivenler için geçerli olabilecek şekilde belirtilmelidir.

Seviye/kategori 0 – eldivenin tekli risk için minimum fayda seviyesinin altında olduğunu işaret eder. Seviye/kategori X – eldivenin denemeye tabi tutulmadığını ya da deneme yönteminin eldivenin tasarımını ya da materyali için uygun görünmediğini işaret eder.

Bu özellikte seviye 1'e ulaşılmamış ise Eldiven ateşle temas etmemelidir
Bu eldiven nem koşulları altında kullanılmak için değildir.
Bu ürün 100°C ısıyı aşan bir ocaktan nesnelerin alınması için kullanılmaz.

Ürün, 14 Ocak 2011 tarihli Avrupa Komisyonunun 10/2011 sayılı Tüzüğünde (AB) belirtilen şekilde, her türlü yiyecekla kısa süreli olarak doğrudan temas için uygundur.

El ölçümleri		
El bedeni	Kolan ele	Uzun ele
4	101	<160
5	127	<160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	>215
13	329	>215

KULLANIM TALIMATI: Kullanıcı eline uyan boyutta eldiven kullanmalıdır, uygun olmayan ebatlar asla kullanılmamalıdır. Eldivenin bir kapama kısmı varsa, kullanım sırasında her zaman kapalı olmalıdır, hiç bir zaman açık eldivenle çalışılmamalıdır. Eldivenin gerektiği şekilde ele oturduğundan emin olunmalıdır. El hijyeni: Eldiven giymeden önce el ovma veya el yıkama yapılmalıdır.

KULLANIM: Bu eldiven özellikle elin avuç içi için mekanik bir riskin bulunduğu sektörlerde kullanmaya uygundur, örneğin: gerek kuru gerek hafif yağlı yüksek veya keskin kenarlı metal parçaların işlenmesi, metal katlama, metal parça presleme, metal montajlama (sermaye malları imalatı, otomasyon, havacılık), metal ambalaj imalatı, takıhane ve kalıplar: mekanizasyon ve ayarlar, çelik profil işleri, çelik şerit işleri ve bakım işleri. Eldivenler bu broşürde belirtilenler dışında kullanımı kullanıcının sorumluluğundadır

Bu eldiven Kesilmiş Koruma sağlar, ancak tam anti Kesim eldiven değildir.

KULLANILMASI İSTENMEYEN DURUMLAR/UYARI: Hareketli makine ekipmanları olan ortamlarda kullanılmamalıdır ya da iş istasyonlarındaki mekanik riskin bahsi geçen seviyeleri aşması halinde ya da mekanik risklerin (termal, kimyasal, elektrik, vb risklerin) bulunduğu yerlerde kullanılmamalıdır. Özellikle, eldiven yapısını etkileyebilecek ürünler ile temastan kaçınılmalıdır. **Dikkat:** Delinmeye dayanıklılık gereksinmelerini yerine getiren eldivenler, hipodermik iğne gibi çok sivri nesnelere karşı koruma sağlamak için uygun olmayabilir.

TEMİZLİK ve BAKIM: Hem yeni hem de eski eldivenleri giymeden önce, özellikle temizleme işleminden sonra, herhangi bir hasar gördüklerinden emin olmak için iyice kontrol ediniz. Eldivenler, eğer yeniden kullanım söz konusu ise Kontamine durumda bırakılmamalıdır, böyle bir durumda eldivenler, elden çıkartılmadan önce herhangi ciddi bir tehlikenin var olamaması koşuluyla, olabildiğince iyi bir şekilde temizlenmelidir. Eldivenin ilk özelliğini kaybedebileceğinden yıkanması tavsiye edilmez, nemli bir bezle sililmesi tavsiye edilir.

DEPOLAMA: İdeal Saklama koşulları orijinal ambalajı içerisinde, kuru ortamda ve direk güneş ışınlarına maruz kalmadan sağlanır. Tavsiye edildiği şekilde depolandığı taktirde eldivenler mekanik özelliklerini korur.

Son kullanma tarihi: Kullanım süresi için mahiyeti, kullanıcının kullanım şekli ve eldivenin işe uygun seçilmesi kriterlerine göre değişiklik göstermektedir. Üst tabakada bir aşınma meydana geldiğinde yenisiyle değiştirin.

NOTLAR: Laboratuvar ortamında elde edilmiş fiziksel test sonuçlarıyla birlikte burada verilen, bilgiler eldiven seçimine yardımcı olmayı amaçlamaktadır. Ancak, AB 2016/425 Mevzuatına uygun olarak ısı, aşınma, bozulma vs. gibi performansını etkileyecek diğer faktörler nedeniyle eldivenin iş yerindeki gerçek koruma seviyesini yansıtmaz. Bu ürünler, ISO 9001:2015'te belirlenen şartlara uygun bir kayıtlı kalite sistemi dahilinde imal edilmiştir. Bu ürünlerin üretiminde kullanılan malzeme veya süreçlerin kullanıcılar için zarar verici olduğuna dair hiçbir bilgi mevcut değildir.

AB Bildirgesini şu link üzerinden indirebilirsiniz <https://www.jubappe.com/working-gloves/4211rf>
AB Bildirgesini şu link üzerinden indirebilirsiniz <https://www.jubappe.com/working-gloves/h4211rf>

Cut-resistant gloves made from fibreglass and steel thread with sandy nitrile padded palms. Reinforced between the thumb and forefinger for less wear. This glove is intended to protect hands against mechanical and heat. Desterity level 5

ENISO21420:2020 General requirements for protective gloves. **EN388:2016+A1:2018** Gloves protecting against mechanical risks. **EN407:2020** Gloves protecting against thermal risks (heat and/or fire). **GLOVE MARKING:** JUBA POWER CUT, reference, size, CE marking with pictograms and strength obtained. **CE MARKING:** This product has been assessed according to the aforementioned harmonised rules and its compliance meets European legislation to be sold on the European market. **PPE CAT II:** Medium design PPE that protects against medium risks, neither mortal nor highly serious risks.

EN 388:2016+A1:2018 LEVELS OF PERFORMANCE	1	2	3	4	5
6.1 Abrasion resistance (number of cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 Coupe test: Blade cut resistance (Index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Tear resistance (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Puncture resistance (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 LEVELS OF PERFORMANCE	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Cut resistance (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 Resistance to **ABRASION RESISTANCE:** LEVEL 4 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.2 Resistance to **COUPE TEST: BLADE CUT RESISTANCE** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:5)
6.4 Resistance to **TEAR RESISTANCE:** LEVEL 4 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.5 Resistance to **PUNCTURE RESISTANCE:** LEVEL 2 (Minimum level:1 Maximum level:4)
6.3 Resistance to TDM: **CUT RESISTANCE:** LEVEL E

EN388:2016+A1:2018



EN 407:2020 LEVELS OF PERFORMANCE	1	2	3	4
6.3 Burning behaviour (Post-inflammation time)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Contact heat ≥ 15 Seconds	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Convective Heat - Heat transfer index (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Radiant heat- Transfer index (ts _a)	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Small splashes of molten metal (Number of drops needed to produce a rise temperature of 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Large splashes of molten metal (Grams of molten iron)	30	60	120	200

6.3 **Flame performance:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.4 **Contact heat:** LEVEL 1 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.5 **Convective Heat:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.6 **Radiant heat:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.7 **Small splashes of molten metal:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.8 **Large splashes of molten metal:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)



For dulling during the cut resistance test (6.2), the coupe test results are only indicative while the TDM cut resistance test(6.3) is the reference performance result.

Levels only refer to the palm of the hand. If the glove is multi-layered, the overall classification does not necessarily reflect the attributes of the outer layer. For multi-layers gloves in which layers can be separated, it must be specified that the level of performances can only be applicable to the whole glove, including all the layers.

Level/category 0 – indicates that the glove falls below the minimum service level for the given personal risk. Level/category X – indicates that the glove has not been tested or the test method seems to be unsuitable for the design or the glove material.

The gloves must not come into contact with a flame if they have not achieved level I in this provision.
This glove is not intended for use in damp conditions.
This product cannot be used for removing items from an oven if the temperature is greater than 100°C.

The product is suitable for direct contact with all types of food for a short period of time, as established in Regulation (EU) No 10/2011 of the European Commission of January 14, 2011.

Sizes of hands		
Hand size	Hand circumference	Hand length
4	101	<160
5	127	<160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	>215
13	329	>215

INSTRUCTIONS FOR USE: The user should use the glove fitting the size of his/her hand, never using inappropriate sizes. If the glove has closures, they should always be closed when in use, never work with an open glove. Make sure that the glove is properly fitted. Hand hygiene: hand rubbing or hand washing should be performed before donning glove.

USE: This glove is particularly recommended for use in industries where there is a mechanical risk for the palm of the hand such as: handling of metal parts with sharp edges or corners, both dry and lightly oiled, metal seam, metal parts stamping, metal assembly (manufacture of equipment, automotive and aeronautics goods), manufacture of metal containers, tooling and moulds: machining and adjustment, metal profile works, metal straps works and maintenance works. The use of these gloves outside the intended use in this leaflet, remains under the responsibility of the user

This glove offers cut protection, but it is not a cut resistance glove in its entirety.

PROHIBITED USE: The gloves should not be used when there is a risk of trapping them in moving machine parts or in work stations where the mechanical risk to be covered exceeds the aforementioned benefit levels or when there are no mechanical risks (thermal, chemical, electrical, etc.). Contact should be particularly avoided with products that might affect glove structure.

Precaution: Gloves that meet resistance to perforation requirements might not be suitable for protection against very sharp objects such as hypodermic needles.

CLEANING AND MAINTENANCE: Both new and used gloves should be inspected in great detail before use, particularly after a cleaning treatment and before putting them on to make sure that there is no damage to them. The gloves should not be left in contaminating conditions if they are going to be used again, in which case the gloves should be cleaned as much as possible as long as there is no danger, before taking them off. We do not recommend washing them as they might lose their initial attributes. Just use a damp cloth to clean them.

STORAGE: Gloves should preferably be stored in a dry place, in their original packaging and out of sunlight. When stored correctly, their mechanical properties do not change from their date of manufacturing.

Expiry: The glove's useful life cannot be specified as it depends on the applications and the user's responsibility. They must make sure that the glove is appropriate for its intended use. Replace if any damage or wear is noticed on the PPE.

NOTE: The information given here, together with the results of the physical examination obtained in the laboratory should also help select the glove. However, it does not reflect the real protection of the gloves in the workplace due to other factors that influence performance such as temperature, abrasion, wear, etc. In accordance with EU Regulation 2016/425. These products have been manufactured within a registered quality system that complies with requirements set in ISO 9001:2015. To the best of our knowledge, no materials or processes used in manufacturing these products are detrimental for users.

To download the EU Declaration you can do it through the link <https://www.jubappe.com/working-gloves/4211rf>
To download the EU Declaration you can do it through the link <https://www.jubappe.com/working-gloves/h4211rf>

4211RF

Schnittschutzfaser-Handschuhe, mit Glasfaser und Stahlfäden versetzt, Innenhand mit Sandnitril-Schaumbeschichtung. Verstärkung zwischen Daumen und Zeigefinger für weniger Verschleiß. Dieser Handschuh dient zum Schutz der Hand vor mechanischen Gefahren und Wärme.Desteritätsstufe 5

ENISO21420:2020 Allgemeine Anforderungen an Handschuhe. **EN388:2016+A1:2018** Handschuhe zum Schutz vor mechanischen Gefahren. **EN407:2020** Handschuhe zum Schutz vor thermischen Gefahren. **KENNZEICHNUNG DES HANDSCHUHS:** JUBA POWER CUT, Bestellnummer, Größe, CE-Kennzeichnung mit Piktogrammen und erzielter Leistungsstufe auf äußerer Kennzeichnung. **CE-Kennzeichnung:** Dieses Produkt wurde einem Bewertungsverfahren gemäß den genannten harmonisierten Normen unterworfen in dem seine Konformität nachgewiesen wurde,um es im europäischen Markt zu kommerzialisie-ren. **PSA KAT II:** Persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor mittleren Gefahren, die weder tödlich sind noch schwere Gesundheitsschäden verursachen.

EN 388:2016+A1:2018 LEISTUNGSGSTUFEN	1	2	3	4	5
6.1 Abriebfestigkeit (Zyklen)	100	500	2000	8000	-
6.2 Coupé Testblatt Schnitt Widerstand (Faktor)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Reißfestigkeit (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Stichfestigkeit (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 LEISTUNGSGSTUFEN	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Schnittfestigkeit (Newtons)	2	5	10	15	22	30

6.1 **ABRIEBFESTIGKEIT:** STUFE 4 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)6.2 **COUPÉ TESTBLATT SCHNITT WIDERSTAND:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:5)6.4 **REIßFESTIGKEIT:** STUFE 4 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)6.5 **STICHFESTIGKEIT:** STUFE 2 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)6.3 TDM: **SCHNITTFESTIGKEIT:** STUFE E

EN388:2016+A1:2018



EN 407:2020 LEISTUNGSGSTUFEN	1	2	3	4
6.3 Brennverhalten (Nachbrennzeit)	≤20"	≤10"	≤3"	≤2"
6.4 Kontaktwärmebeständigkeit ≥ 15 Sekunden	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Konvektionswärmebeständigkeit - Wärmeübergangsindex (HTI)	≥4"	≥7"	≥10"	≥18"
6.6 Strahlungswärmebeständigkeit - Transferindex (ts _a)	≥7"	≥20"	≥50"	≥95"
6.7 Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls (Anzahl Tropfen). Notwendung, um eine Temperaturerhöhung von 40° C zu erzeugen	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Große Mengen flüssigen Metalls (Gramm geschmolzenes Metall)	30	60	120	200

6.3 **Brennverhalten:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.4 **Kontaktwärmebeständigkeit:** STUFE 1 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.5 **Konvektionswärmebeständigkeit:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.6 **Strahlungswärmebeständigkeit:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.7 **Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.8 **Große Mengen flüssigen Metalls:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)

Insofern bei der Schnittschutzprüfung 6.2 die Klinge beschädigt wurde, gilt diese Leistung nur zu Informationszwecken, während die Schnittschutzprüfung (TDM) 6.3 als Bezugswert für das Leistungsniveau gilt.

Die erzielten Leistungsstufen beziehen sich ausschließlich auf die Handfläche. Im Fall eines mehrschichtigen Handschuhs entspricht die Gesamteinstufung nicht unbedingt den Leistungen der Außenseiten. Bei Handschuhen mit mehreren Schichten, die voneinander trennbar sind, ist darauf zu achten, dass die angegebenen Schutzleistungen nur für den vollständigen Handschuh mit allen Schichten.

Die Stufe/Kategorie 0 zeigt an, dass der Handschuh sich unterhalb der Mindestleistungsstufe für dieses individuelle Risiko befindet. Die Stufe/Kategorie X zeigt an, dass der Handschuh keinem Test unterzogen wurde oder die Testmethode nicht für das Design oder Material des Handschuhs geeignet zu sein scheint.

Die Handschuhe dürfen nicht mit einer Flamme in Kontakt kommen, wenn sie die Leistungsstufe 1 nicht erreicht haben.
Diese Handschuhe sind nicht für den Einsatz unter feuchten Bedingungen vorgesehen.
Dieses Produkt kann nicht verwendet werden, um Elemente aus einem Ofen zu entfernen, wenn die Temperatur 100°C übersteigt.

Das Produkt eignet sich für den kurzen Kontakt mit allen Arten von Lebensmitteln gemäß der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Europäischen Kommission vom 14. Januar 2011.

Handmessungen		
Handgröße	Umfang Hand in Hand	Handlänge
4	101	<160
5	127	<160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	>215
13	329	>215

GEBRAUCHSANWEISUNGEN: Der Träger muss den Handschuh in der für seine Hand passenden Größe tragen und sollte niemals ungeeignete Größe verwenden. Wenn der Handschuh über Verschlüssen verfügt müssen diese während des Gebrauchs immer geschlossen werden. Tragen Sie die Handschuhe bei der Arbeit nie mit offenen Verschlüssen.Stellen Sie nach dem Anziehen des Handschuhs sicher, dass er Korrekt sitzt. Händehygiene: Vor dem Anziehen des Handschuhs sollte die Hand gerieben oder die Hände gewaschen werden.

GEBRAUCH: Diese Handschuhe wurden speziell für die Verwendung in folgenden Branchen entworfen, in denen ein erhöhtes mechanisches Risiko für die Handfläche besteht: Bearbeitung von Metallteilen mit trockenen oder leicht öligen Graten oder Schneidkanten; Metallfalze, Prägung von Metallteilen, Metallverbindung (Fertigung in der Ausrüstungsgüter-, Automobil-, Luftfahrtindustrie), Fertigung von Metallbehältern, Matrizen- und Formenbau; Spangabebe-zarbeitung und Einrichtung, Arbeiten mit Metallprofilen, Arbeiten mit Metallblättern y Wartungsarbeiten. Der Gebrauch dieser Handschuhe außerhalb des in diesem Beiblatt angegebenen Verwendungszwecks liegt in der Verantwortung des Benutzers".

Dieser Handschuh bietet, scutz für dem shunitt, aber es ist Kein anti Schneidhandschuh in seiner gesamtheit.

VERWENDUNGSEINSCHRÄNKUNG: Die Handschuhe dürfen nicht verwendet werden wenn eine Einzugsgefahr in bewegliche Maschinenteile besteht oder an Arbeitsplätzen an denen die mechanische Gefahr die oben angegebenen Leistungsstufen überschreitet, oder wenn es sich um nicht mechanische (thermische, chemische, elektrische usw.) Gefahem handelt. Besonders zu vermeiden ist der Kontakt mit Produkten, die die Struktur des Handschuhs beeinträchtigen könnten.

Vorsicht: Handschuhe, die die Anforderungen hinsichtlich der Stichfestigkeit erfüllen, können eventuell nicht als Schutz gegen sehr spitze Gegenstände wie subkutane Spritzen geeignet sein.

REINIGUNG UND PFLEGE: Sowohl neue als auch gebrauchte Handschuhe sind vor jedem Gebrauch-insbesondere nach einer Reinigungsbehandlung und vor dem Anziehen- eingehend zu überprüfen, um sicherzustellen, dass sie nicht beschädigt sind. Die Handschuhe dürfen nicht an Orten aufbewahrt werden, an denen sie Verschmutzung ausgesetzt sind, falls sie wiederverwendet werden sollen. Sofern keine Gefahr besteht, sin sie in diesem Fall vor dem Ausziehen so gut wie möglich zu reinigen. Das Waschen ist nicht zu empfehlen, weil die Handschuhe dadurch ihre anfänglichen Schutzwirkungen verlieren könnten. Verwenden Sie für die Reinigung ein feuchtes Tuch.

LAGERUNG: Die Handschuhe sind vorzugsweise an einem trockenen Ort in der Originalverpackung und vor Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. Bei korrekter Lagerung bleiben die fabrikeigenen mechanischen Eigenschaften erhalten.

Verfallsdatum: Die Nutzungsdauer der Handschuhe kann nicht angegeben werden, da diese von der Verwendung und dem Verantwortungsbewusstsein des Benutzers abhängig ist, der sich stets vergewissern muss, dass sich die Handschuhe für den vorgesehenen Gebrauch eignen. Sollte die PSA Verschleiß aufweisen, ist sie zu ersetzen.

HINWEIS: Die hier enthaltenen Angaben einschließlich der Ergebnisse der Laborprüfungen sollten bei der Auswahl eines angemessenen Handschuhs hilfreich sein. Es muss jedoch darauf hingewiesen werden, dass gemäß EU-Verordnung 2016/425 die tatsächliche Schutzleistung des Handschuhs am Arbeitsplatz auch von anderen Faktoren abhängt wie beispielsweise Temperatur, Abrieb, Degradation etc. Die hier beschriebenen Artikel wurden unter Anwendung eines Qualitätssystems in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Norm ISO 9001:2015 hergestellt. Es besteht keine Kenntnis darüber, dass die zur Herstellung dieser Artikel verwendeten Materialien oder Verfahren für den Benutzer schädlich sind.

Download der EU-Erklärung über den Link <https://jubappe.com/working-gloves/4211rf>
Download der EU-Erklärung über den Link <https://jubappe.com/working-gloves/h4211rf>

4211RF

Quanto in fibra antitaglio mescolato con fibra di vetro e filo di acciaio con rivestimento in schiuma di nitrile sabbiosa. Rinforzo tra pollice e indice per una minore usura. Questo guanto è stato progettato per proteggere la mano dai rischi meccanici e termica. Livello di densità 5

ENISO21420:2020 Requisiti generali per i guanti di protezione. **EN388:2016+A1:2018** Guanti di protezione contro rischi meccanici. **EN407:2020** Guanti di protezione contro rischi termici (calore e/o fuoco). **MARCATURA DEL GUANTO:** JUBA POWER CUT, riferimento, taglia, marcatura CE con pittogrammi e resistenza ottenuta sulla marcatura esterna. **Marcatura CE:** Questo prodotto è stato sottoposto ad una valutazione secondo le norme armonizzate di cui sopra ed è stato ritenuto conforme alla normativa europea, per cui può essere commercializzato all'interno del mercato europeo. **DPI CAT II:** DPI de disegno intermedio che protegge contro rischi di livello intermedio, non mortali né molto gravi.

EN 388:2016+A1:2018 LIVELLO DELLE PRESTAZIONI	1	2	3	4	5
---	---	---	---	---	---