PVC GEL

ADHESIVO PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDO, TIXOTRÓPICO, SIN THF

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo para PVC rígido, rápido, tixotrópico, sin THF.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para la unión de tubos, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe. Con brocha especial para una aplicación rápida y sencilla. Apto para diámetros ≤ 250 mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerancia máxima 0,6 mm con ajuste holgado / 0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN 1329, 1452, 1453 y 1455.

CARACTERÍSTICAS

· Rápido
· No gotea
· Sin THF
· Tixotrópico
· Rellena ranuras

CALIDAD ETIQUETAS & STANDARS

Certificados	
CE	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).
CE	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/ almacenamiento de agua (EN 14814).
kiwa	KIWA: Adhesivos para ensamblajes en sistemas de tuberías de agua de PVC y PVC/ CPE. Certificado K5067 basado en BRL K525 (NEN 7106).
KOMO	KOMO: Adhesivos para ensamblajes en canalización interior de PVC sin plastificar. Certificado K4395 basado en BRL 5221.
QB	CSTB: Adhesivos para conexiones en sistemas de tuberías de PVC. Certificado 13-AD04 (EN 14814).
ACS	ACS: De acuerdo con las listas positivas de ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificado Eurofins 19 CLP NY 007.
	Additif convenant aux lignes souterraines de télécommunications
	Kitemark: Cemento al solvente para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión. Permiso KM 51564 (BS 6209).
kiwa IT-DT-KIO410	KIWA-UNI: Adhesivo para sistemas de tuberías de material termoplástico para fluidos bajo presión y agua potable. Certificate KIP-097532/02 based on UNI EN 14814 and D.M.174.
AENOR	AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/005583 (EN14814).
PZH	PZH: Certificado de Higiene B/ BK/60210/0573/20.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.

PVC GEL

ADHESIVO PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDO, TIXOTRÓPICO, SIN THF

Calidad etiquetas	
EN 14680	EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión.
EN 14814	EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: No utilizar a temperaturas ≤ +5°C.

APLICACIÓN

Consumo: Indicación del número de uniones por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Modo de empleo:
1. Cortar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos.
2. Limpiar las superficies antes de pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth. 3. Aplicar el adhesivo de forma rápida y uniforme en círculo (4-6 repeticiones) sobre ambas superficies (capa gruesa sobre el tubo, capa fina sobre el manguito).
4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el exceso de adhesivo. No someter la unión a carga mecánica durante los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después de uso.

Manchas/restos: Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.

Puntos de atención: El tamaño de la brocha varía en función del volumen del envase. Utilizar un envase adecuado (brocha) con el diámetro a encolar.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 315 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	PINCEL PENNELLO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base química:	Solución de PVC en una mezcla de disolventes
Resistencia a los compuestos químicos:	La resistencia química de las uniones adhesivas depende del grosor del espacio, del tiempo de secado, de la presión, de la temperatura, del tipo y de la concentración del medio. La unión adhesiva normalmente tiene la misma resistencia química que el propio material. Un número reducido de químicos muy agresivos suponen una excepción a lo anterior, como es el caso de los ácidos concentrados, las soluciones cáusticas y los oxidantes fuertes.
Color:	Incoloro
Densidad aprox.:	0.89 g/cm³
Punto de inflamación:	K1 (<21°C)
Contenido de materia sólida aprox.:	21 %
Viscosidad:	Tixotrópico
Viscosidad aprox.:	1200 mPa·s

Ø	16 – 63 mm		75 – 110 mm		125 – 250 mm		16 – 250 mm
°C	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5°C - 10°C	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	16 horas	32 horas	2 horas
>10°C	2 horas	4 horas	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	1 hora

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superfície, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Al menos 18 meses en un envase sin abrir, guardado entre +5 °C y +25 °C. Cerrar el contenido adecuadamente y almacenar en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas. Una vez abierto el envase es de conservación limitada.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.