



BOTA SPARCO MOD. ALLROAD H **S3 SRC**



CARACTERISTICAS:

* Bota confeccionada en tejido técnico de 1ª calidad combinado con Nylon del alta resistencia a la abrasión, todo con tratamiento IMPERMEABLE .

Por su diseño tiene un alto nivel de resistencia y transpiración (forro interior en tejido especial Air Mesh 3D transpirable) . Diseño con elementos reflectantes exteriores que contribuyen a la seguridad del operario.

* Puntera de protección COMPOSITE **t-LITE** extra ancha que asegura la protección de los dedos de los pies contra aplastamiento, golpes o caídas de objetos.

* Lámina anti clavos SINTETICA **antiperforazione-zero** que ofrece protección contra las perforaciones en la totalidad de la planta del pie. 1100 N de resistencia a la perforación.

* Nueva Suela **CrossGrip** HiTech 22 compuesta por Goma **Phylon*** en la capa intermedia, con lámina inferior de GOMA NITRILICA

Proporciona un máximo confort al permanecer largo tiempo en pie, cuida al máximo los apoyos naturales del pie y la absorción de choques. Este diseño proporciona una máxima adherencia y estabilización del pie en superficies irregulares, con agua, barro o nieve.

Piso con máximo nivel de adherencia SRC

* Suela antiestática y de máxima adherencia. (Limite de resistencia eléctrica entre 100 k Ω y 1000 M Ω .) Piso con resistencia ante ácidos y aceites.

* Plantilla interior ergonómica completa bactericida y antiestática.

* Calzado confeccionado totalmente **LIBRE DE METAL**.

* Cierre / ajuste mediante cordoneo con 12 puntos de anclaje.

* Lengüeta acolchada, unida a los laterales que impide que entre suciedad o partículas al interior de la bota.

*El Phylon es un material técnico sintético, muy ligero y duradero fabricado con espuma inyectada de EVA mediante aire comprimido.

UTILIZACION:

Las botas aseguran protección contra riesgos de aplastamiento de los pies, así como de pinchazos. Por su diseño son apropiadas para lugares de trabajo donde haya riesgo de aplastamiento o punzamientos en zonas donde la humedad o el agua sean constantes.

Por su tratamiento impermeable, son adecuadas utilizarlas allá donde otro calzado se deteriore rápidamente por la acción del agua o de una excesiva humedad constante.

Por su cuidado diseño es un calzado muy apropiado para personal técnico que precise un calzado muy cómodo, que le sea válido tanto para estar en zonas de trabajo donde sea obligatorio el uso de calzado de seguridad, pero que a la vez precisen un calzado de cuidada imagen y máximo confort.

Es muy utilizado también por el personal de venta de almacenes construcción, suministros industriales y ferreterías, donde se precise un calzado de seguridad de imagen y muy cómodo por los largos períodos que se permanece en pie.

VERIFICACIÓN

Comprobar visualmente el buen estado general del calzado: grietas, dibujo de la plantilla, laterales, etc. Cada bota que haya sufrido un impacto importante o una perforación debe ser sustituida.

CONSERVACION:

Limpiarlas periódicamente como un calzado normal. Se pueden limpiar también con un cepillo con agua y jabón neutro. No secarlas en fuentes de calor. Conservarlas siempre secas.

HOMOLOGACION: CEE EN 20345:2011 S3 SRC

