

GRASAS PARA USOS INDUSTRIALES Y MARINOS

CEPSA ARGALITIO EP
GRASA LÍTICA EXTREMA PRESIÓN

DESCRIPCIÓN

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

• Grasas de USO MULTIPLE preparadas para su aplicación en todo tipo de rodamientos y cojinetes planos, sistemas centralizados y engrasadores Tecalemit, Stauffer o a mano, para equipos industriales, marinos o automotrices, sometidos a cargas elevadas.

• EP-00: Mecanismos sometidos a cargas elevadas y altas velocidades donde se requiera un producto de baja consistencia. Temperatura de aplicación: -30°C a + 120°C.

• EP-0: Mecanismos sometidos a cargas elevadas en los que se requiera un producto de baja consistencia. Temperatura de aplicación: -30°C a + 120°C.

• EP-0/1: Mecanismos sometidos a cargas elevadas en los que se requiera un producto de baja consistencia. Temperatura de aplicación: -30°C a + 120°C.

• EP-1: Mecanismos sometidos a cargas elevadas en aplicaciones convencionales o mediante bomba o engrase centralizado. Temperatura de aplicación: -20°C a + 130°C.

• EP-2: Mecanismos sometidos a cargas elevadas en aplicaciones convencionales o mediante bomba o engrase centralizado. Temperatura de aplicación: -20°C a + 130°C.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

• Grasas fabricadas con aceite mineral, de alto grado de refinado, jabón de litio y aditivos extrema presión.

• Con los aditivos necesarios para proporcionar una buena protección antiherrumbre, anticorrosiva, antioxidante y antidesgaste.

• Son altamente resistentes a la humedad y prácticamente insolubles en agua.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA ARGALITIO EP				
			EP-00	EP-0	EP-0/1	EP-1	EP-2
Aspecto	---	Visual	Marrón claro	Marrón claro	Marrón claro	Marrón claro	Marrón claro
Consistencia NLGI	---	ASTM D-217	00	0	0/1	1	2
Tipo de jabón	---	---	Litio	Litio	Litio	Litio	Litio
Punto de gota, mín.	°C	ASTM D-566	>160	>160	>160	>180	>190
Temperatura de aplicación	°C	---	-30 a 120	-30 a 120	-30 a 120	-20 a 130	-20 a 130
Penetración a 60 golpes	0,1 mm	ASTM D-217	400-430	355-385	355-375	310-340	265-295
Ensayo EMCOR en agua salina	---	ISO 11007	≤ 2-2	≤ 2-2	≤ 2-2	≤ 2-2	≤ 2-2
Aceite base	---	---	Mineral	Mineral	Mineral	Mineral	Mineral
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	60	64	64	129	120
E.P. (Ensayo 4 bolas), Carga de soldadura	kg	ASTM D-2596	250	250	250	250	285
Clasificación	---	ISO 12924	L-XCCIB00	L-XCCIB0	---	L-XBCIB1	L-XBCIB2
	---	DIN 51502	KP00K-30	KP0K-30	KP0K-30	KP1K-20	KP2K-20

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.