



Fecha revisión: 2024-01-25

Versión: 1

DESCRIPCIÓN

Sellador elástico de polímero de nueva generación MS. Cura por humedad. ESPECIAL PISCINAS.

PROPIEDADES

- Temperatura de aplicación +5°C a +40 °C
 - Resistencia a la temperatura -40°C a + 90 °C
 - Alta calidad
 - Resistencia al envejecimiento
 - Resistencia a la intemperie
 - Elevada resistencia a la radiación UV
 - Bajo olor
 - No merma
 - No amarillea
 - Interior/Exterior
 - Elasticidad permanente
 - Pintable
 - Exento de disolventes
 - Exento de isocianatos
-

APLICACIONES

- Sellado y/o pegado elástico en piscinas de obra, de poliéster y portátiles.
- Pegado de gresites, azulejos, elementos decorativos, skimmers, fisuras. Estos pegados se pueden realizar en inmersión.
- Sellador de juntas y uniones.

ADHESIÓN

Excelente adhesión sobre: hormigón, ladrillo, madera, obra vista, piedra natural o artificial, cerámica, vidrio, metales como aluminio, hierro, zinc, galvanizados, etc., la mayoría de plásticos Termoplásticos (excepto polietileno o PTFE) o termoendurecibles. Buena adhesión sobre superficies húmedas. Buena adhesión sobre superficies húmedas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Propiedades del material sin curar:

Densidad	1,49 g/ml
Consistencia	Pasta tixotrópica
Sólidos	98%
Formación de piel	15 min



Fecha revisión: 2024-01-25

Versión: 1

- Propiedades del material curado

Modulo 100%	1,46 N/mm ²
Carga a la rotura	3,2 N/mm ²
Elongación a la rotura	375%
Dureza Shore A	65

RESISTENCIA QUIMICA

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas.
Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos concentrados y a hidrocarburos clorurados

MODO DE EMPLEO

Las superficies sobre las que se apliquen deben ser firmes y estar completamente limpias. Puede aplicarse sobre superficies húmedas. El sellador/adhesivo se puede pintar, el momento más idóneo para el pintado es inmediatamente después de la formación de piel del mismo, aproximadamente 15 minutos después de haber sido aplicado. recomendamos testar la compatibilidad de esta con el sellador/adhesivo.

Sellado: aplicar mediante una pistola, neumática o manual, formando un cordón continuo y evitando formar bolsas de aire. A continuación, alisar con una espátula humedecida en agua jabonosa

Dimensión de la junta

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento del sellador. En general, la junta debe tener un espesor comprendido entre 5-25 mm. La relación entre anchura y profundidad dependerá del ancho de la junta.

En general, para juntas de más de 10mm, la relación entre anchura y la profundidad debe ser aproximadamente 2:1 respectivamente. Para juntas de menor tamaño, la relación debe ser aproximadamente 1:1.

Pegado: aplicar sobre una de las superficies a unir formando cordones según las dimensiones de las piezas. Presionar fuertemente sobre la otra superficie durante varios segundos.

ALMACENAMIENTO

Este producto, conservado dentro del envase de origen y en un lugar fresco y seco, evitando la exposición solar directa, mantiene sus propiedades al menos durante el tiempo indicado en la tabla:

ENVASE	PERIODO UTILIZACIÓN PREFERENTE
Tubo plástico	18 meses



Fecha revisión: 2024-01-25

Versión: 1

PRESENTACIÓN

Consulta en página web www.supertite.com

LIMPIEZA

El producto fresco se elimina simplemente con un trapo. Una vez endurecido la limpieza es de forma mecánica

SEGURIDAD E HIGIENE

Para más información consultar hojas de seguridad del producto.

Los datos reflejados están basados en nuestros actuales conocimientos, no tienen como finalidad asegurar unas determinadas propiedades. Es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad de la información facilitada con el uso particular que vaya a realizar el producto.