



TANGIT UNI-LOCK

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 08/2019

SELLADOR UNIVERSAL PARA TODO TIPO DE ROSCAS

1. TIPO DE PRODUCTO

- Sellador universal para todo tipo de roscas.
- Estandueidad inmediata para cualquier presión y temperatura.
- Permite desmontar y reutilizar las roscas.
- Reajustable.
- Cumple las normas EN 751-2 y DIN 30660 (contacto con gases y agua caliente).
- Cumple la norma BS 6920 (contacto con agua potable) Elevado rendimiento.

1. CAMPO DE APLICACIÓN

- Tangit Uni-Lock es un sellador universal apropiado para conseguir la estanqueidad de uniones de tuberías roscadas plásticas y/o metálicas. Substituye de forma práctica las cintas de teflón o cáñamo, asegurando la estanqueidad entre las roscas.
- Particularmente recomendado en situaciones donde sea necesario colocar las tuberías inmediatamente en funcionamiento, después de la unión. Permite desmontar y reutilizar las roscas. Las uniones son reajustables, permitiendo hacer ajustes sin perder la estanqueidad.
- Se puede aplicar sobre roscas de tubos rígidos o flexibles, en instalaciones de agua caliente o fría (potable o no potable), gas, aire comprimido y fluidos de refrigeración.
- Aplicable en tuberías de hasta 6 pulgadas de diámetro. Sella instantáneamente, para cualquier presión y temperatura en cualquier tipo de rosca.
- Es adecuado para aplicar sobre varios tipos de plásticos (polietileno, polipropileno, PVC, ABS.) así como sobre metales: acero, acero inoxidable, cobre, bronce, latón, y todo tipo de metales cromados, niquelados o galvanizados).
- Resistente a los choques y vibraciones, a los aceites, ácidos y bases diluidos y fluidos de refrigeración.
- Cumple las normas EN 751-2 y DIN 30660 para gases de 1ª, 2ª y 3ª familia, y en agua caliente hasta 130°C (aprobación DVGW). Cumple según standard KTW para agua potable caliente o fría, hasta 85°C y cumple la norma BS 6920 para agua potable hasta 85°C (aprobación WRc).

2. PROPIEDADES

- Hilo de poliamida revestido con pasta selladora
- Color: Blanco
- Aspecto: Hilo
- Resistencia a la temperatura: -20°C a 130°C.
- Rendimiento medio por embalaje de 80m: 200 uniones de ½ pulgada.

3. PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

- Las roscas deben estar secas, limpias y desengrasadas.
- Si es necesario debe pasarse un cepillo de roscas, de modo que elimine los residuos de productos.

4. MODO DE EMPLEO

- Aplicar el producto sobre las primeras estrías de la rosca y seguir en la dirección de la misma. El número de vueltas por rosca depende de su diámetro, conforme la tabla adjunta a continuación. El rendimiento corresponde al formato de 80m (en el caso del formato de 160, el rendimiento se duplica).

Diámetro de rosca (pulgadas)	Nº de vueltas recomendado (METAL)	Rendimiento medio formato 80m (nº de roscas METAL/embalaje)	Nº de vueltas recomendado (PLÁSTICO)
½	6-7	200	12-15
¾	7-9	140	15-25
1	8-12	100	20-30
1 ½	10-15	55	25-35
2	15-25	30	-
2 ½	20-30	18	-
3	25-35	10	-
3 ½	30-40	8	-
4	35-45	6	-

- Unir las roscas y apretar con las herramientas habituales. Verifique que el producto ha sido aplicado bajo tensión. La estanqueidad es inmediata para cualquier tipo de presión, temperatura o tipo de rosca.

5. ADVERTENCIA IMPORTANTE

- Este producto no está recomendado para instalaciones de oxígeno puro o de sistemas ricos en oxígeno. No es apropiado para instalaciones en contacto directo con cloro u otros materiales fuertemente oxidantes. Tampoco se debe usar en instalaciones de fuel, gasoil o fuel oil.

6. PRESENTACIÓN

- Unidad con 80m o de 160m.

7. OTRAS CONSIDERACIONES

- Considerando las diferentes condiciones de trabajo y la diversidad de materiales, recomendamos que se proceda siempre a ensayos previos. La información de este informe Técnico es ofrecida solamente como orientación general. No podemos aceptar responsabilidades u obligaciones en relación a las indicaciones genéricas de este informe. En caso de duda, deberá consultar con nuestros Servicios de Asistencia Técnica.

8. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 24 meses. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

9. PRESENTACIÓN

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

