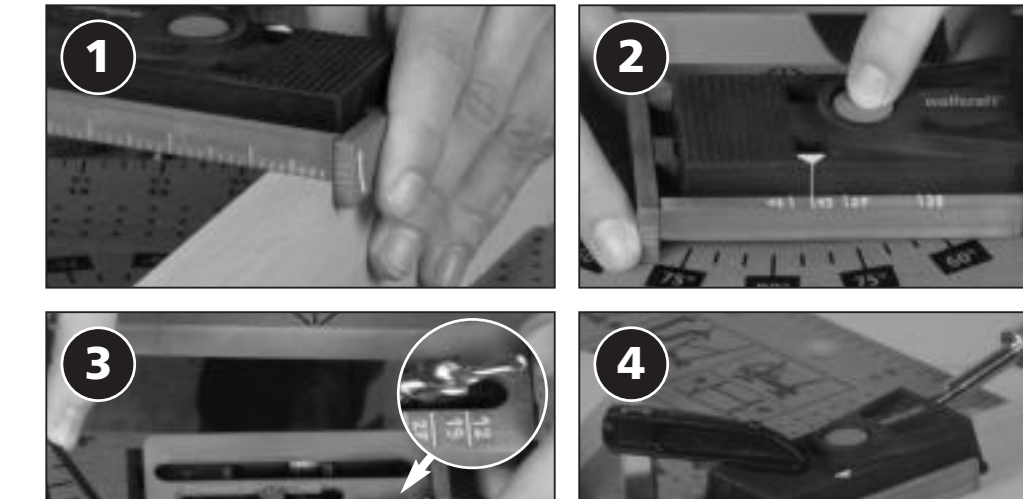




Innhold: a) 1x hullbære b) 1x borbits c) 1x trimbor
d) 1x dybdesstoper e) 1x innvendig sekskantetknekk
f) 1x innvendig sekskantetknekk
g) 10x treskruer, Ø 4 mm med lengde på 25, 30, 40 og 60 mm

Vær oppmerksom på følgende tabeller for trekkrykker og skruer/streker:

Trekkrykkelse	Skruer/streker
Tra 12 mm	4 x 25 mm
Tra 19 mm	4 x 30 mm
Tra 27 mm	4 x 40 mm
Tra 38 mm	4 x 60 mm

Viktig: Ved fremmonterte arbeidsstykker (f.eks.: Huller) må skruelengden være som oppgitt + 5 mm!!!

Nødvendig monteringsverktøy: Tvinge, batteridrevet skruetrekker eller boremaskin.

Figur 1: Trekkrykkelsen måles
Legg det svingbare anslaget på hullbæren på arbeidsstykket og les av tykkelsen på målestokken.

Figur 2: Trekkrykkelsen stilles inn
Ved å trykke låseknappen innstilles borehullet tilsvarende materialet, la det deretter låses fast.

Eksempel 1: Trekkrykkelse = 27 mm, innstilles på 27 mm

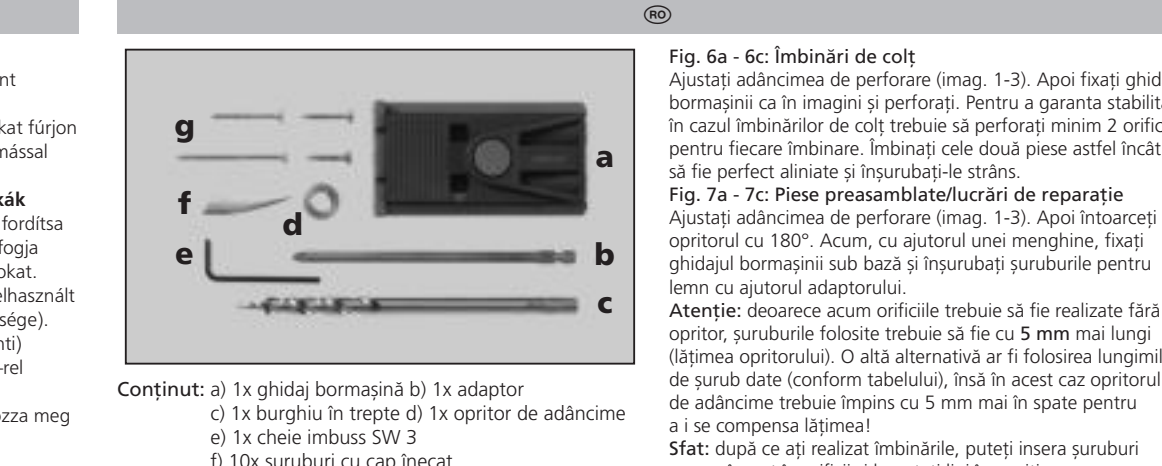
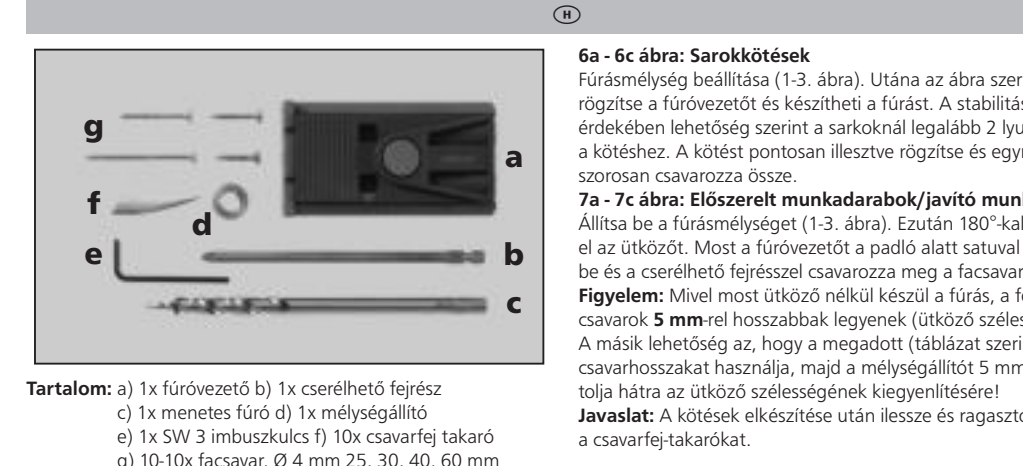
Eksempel 2, (som fig. 1): Trekkrykkelse = 21 mm, innstilles på 19 mm (i dette tilfellet det neste trinnet) og låses fast.

Figur 3: Borebrydes stilling, (som fig. 2)
Dreie hullbæren rundt og stikk borebit inn i den høye borehøyden. Stikk trimboret så langt inn til det større boreinntrekk (se detalj) stemmer overens med streken på skruen (12/19). Plasser dybdestopper i denne posisjonen og lås.

Figur 4: Boring
Dreie hullbæren med anslaget mot kanten på arbeidsstykket i ønsket posisjon og fikser med en skrutvinge på et fast underlag. Bor med boremaskinen inn til dybdestopper.

Figur 5a-5d: Hjørneforbindelser, flateforbindelser, Tforbindelser
Følg instruksjonene for monteringsføyningene med en skrutvinge som vist på bildet. Skru deretter den passende treskruen (se tabell ovenfor) inn med borbits.

Viktig: For et fullt resultat må begge forbindelsesdelene fikseses fast og nøyaktig med en skrutvinge slik de passer!



Tartalom: a) 1x fűrésztű b) 1x csereeltű fejcső c) 1x menetes fűrész d) 1x mélyésszállító e) 1x SW 3 imbuszkulcs f) 10x csavarfej takaró g) 10-10x fűrészfűrész h) 10x csavarfej takaró

Fontos: Előszertelt munkadaraboknál (pl. polcoknál) a csavar hosszára az előtér méretéhez számított hozzá + 5 mm-t!!!

Szükséges szerelészserzők: szat, akasztó csavarhúzó vagy fűrészgép.

Figur 1: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 2: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

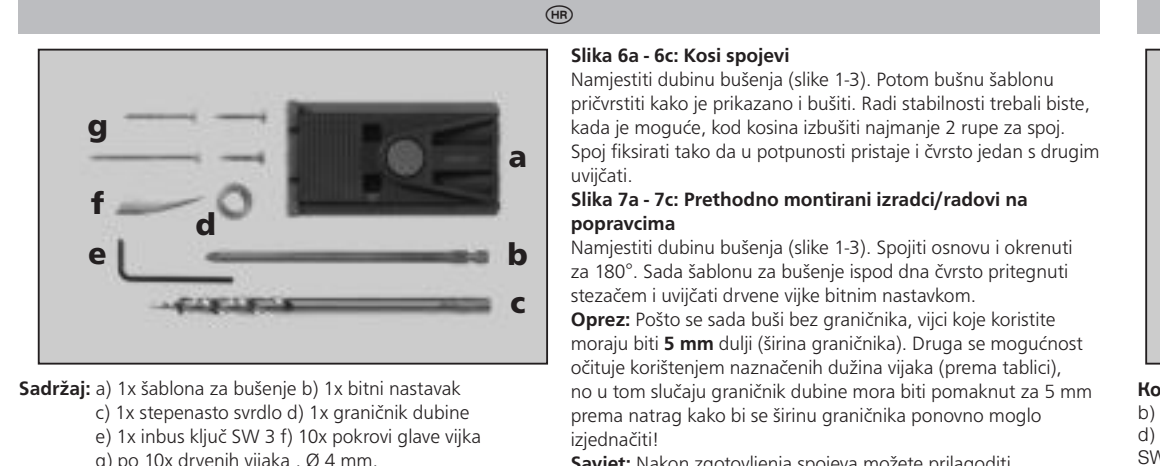
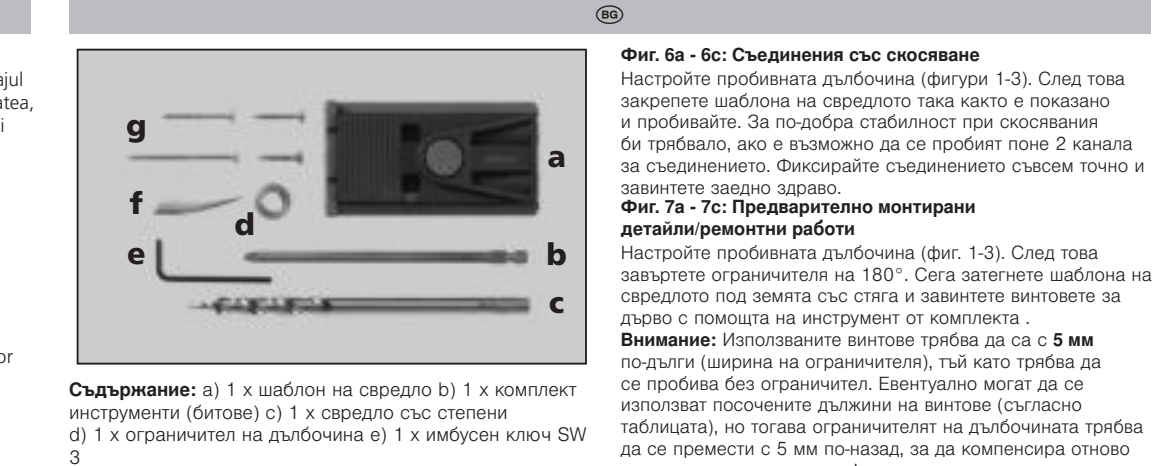
Figur 3: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 4: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 5a-5d: Abras: Sarokkötések
Folytatás a fűrésztű mérete munkadarab szélén helyezésére a kívánt pozícióba és a szatval rögzítése a stabil alaphoz. A fűrésztűt forgatva egyezzen a mélyésszállítóval.

Figur 6a-6c: Abras: Sarokkötések
Folytatás a fűrésztű mérete munkadarab szélén helyezésére a kívánt pozícióba és a szatval rögzítése a stabil alaphoz. A fűrésztűt forgatva egyezzen a mélyésszállítóval.

Figur 7a-7c: Abras: Előszertelt munkadarabok/javító munkák
Folytatás a fűrésztű mérete munkadarab szélén helyezésére a kívánt pozícióba és a szatval rögzítése a stabil alaphoz. A fűrésztűt forgatva egyezzen a mélyésszállítóval.



Figur 1: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 2: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 3: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 4: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 5a-5d: Abras: Sarokkötések
Folytatás a fűrésztű mérete munkadarab szélén helyezésére a kívánt pozícióba és a szatval rögzítése a stabil alaphoz. A fűrésztűt forgatva egyezzen a mélyésszállítóval.



Figur 1: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 2: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 3: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 4: Fűrésztű mérete
Helyezze a fűrésztűt forgatható ütközőgépét a munkadarabra és olvassa le a fűrésztűgépét.

Figur 5a-5d: Abras: Sarokkötések
Folytatás a fűrésztű mérete munkadarab szélén helyezésére a kívánt pozícióba és a szatval rögzítése a stabil alaphoz. A fűrésztűt forgatva egyezzen a mélyésszállítóval.

Figur 6a-6c: Abras: Sarokkötések
Folytatás a fűrésztű mérete munkadarab szélén helyezésére a kívánt pozícióba és a szatval rögzítése a stabil alaphoz. A fűrésztűt forgatva egyezzen a mélyésszállítóval.

Figur 7a-7c: Abras: Előszertelt munkadarabok/javító munkák
Folytatás a fűrésztű mérete munkadarab szélén helyezésére a kívánt pozícióba és a szatval rögzítése a stabil alaphoz. A fűrésztűt forgatva egyezzen a mélyésszállítóval.