



DISCOS ABRASIVOS

EXTRAFINO INOX LÍNEA STANDARD

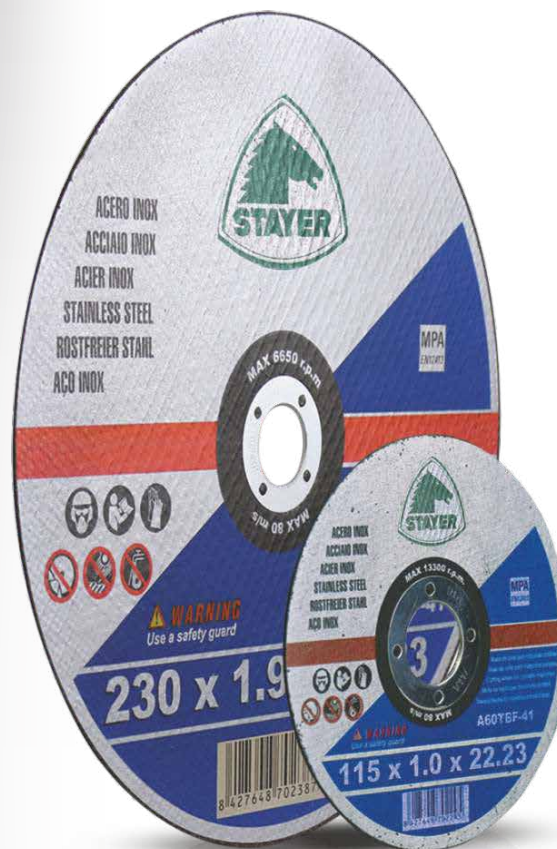
APLICACIÓN

Disco para cortes de:

- Acero inoxidable.
- Acero de alta resistencia.
- Hierro y materiales ferrosos.

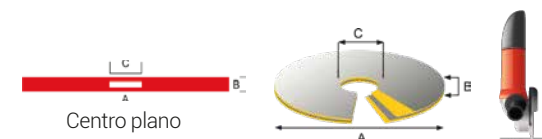
VENTAJAS

- Disco con características técnicas A60TBF-41
- Combinación de malla de fibra y mineral que permite un rendimiento superior.
- Gran velocidad de corte y calidad de acabado, con mínima presión en el corte, resultando menor fatiga del usuario y ciclos de operación más largos.
- Disco perfectamente balanceado, para incrementar la vida útil de la máquina y proporcionar así una mayor comodidad del operador disminuyendo las vibraciones producidas durante el corte.
- Garantiza una larga duración y un corte fino, rápido y preciso con el mínimo desgaste del material y rebaba.
- Discos de corte con los estándares más elevados en seguridad, testeados, factor muy relevante cuando se trabaja con discos de tan bajo espesor.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cód. artículo	Dimensiones mm (AxBxC)	Discos x caja	Caja Master
8110.1	115x1.0x22.2	50x12	600
8110.4	115x1.6x22.2	50x12	600
8110.2	125x1.0x22.2	50x12	600
8110.5	125x1.6x22.2	50x12	600
50.394	150x1.6x22.2	25x4	100
8110.13	180x19.9x22.2	25x4	100
8110.3	230x1.9x22.2	25x4	100
8110.14	15x1.0x22.2	20 LATAS x 10 ud	200



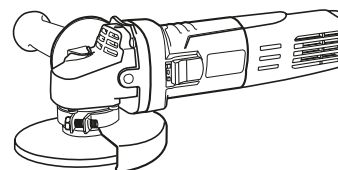
TEST DE RENDIMIENTO

NÚMERO DE CORTES

STAYER PREMIUM 115 X 1.0 187

STAYER INOX 115 X 1.0 138

COMPETENCIA A	94
COMPETENCIA B	91
COMPETENCIA C	80
COMPETENCIA D	76
COMPETENCIA E	74
COMPETENCIA F	70
COMPETENCIA G	55
COMPETENCIA H	48
COMPETENCIA I	37



PRUEBA REALIZADA MEDIANTE

Banco de ensayo y amoladora SAB 800 BR (800W)
Disco Ø115 mm extrafino
Material: Barra maciza de acero S275 de 10 mm de diámetro
Corriente consumida media durante el ensayo: 3.5 A
Potencia consumida media durante el ensayo: 770 W
Desgastando el disco hasta un diámetro final de 65 mm



Abrasivos
GRINDING

PROFESSIONAL QUALITY

www.stayer.es



FICHA DE SEGURIDAD

EXTRAFINO INOX LÍNEA STANDARD

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Compruebe que el disco está colocado de forma correcta, con el sentido de giro correcto y las bridas de sujeción limpias y ajustadas.
- Utilizar siempre el carter de protección y los elementos de seguridad como mascarilla y protectores auditivos.
- Recuerde no utilizar discos planos para hacer cortes en curva.
- Utilice el disco adecuado para el material a cortar.
- Verifique las RPM permitidas por el disco.

DETALLES TÉCNICOS

1. Material del disco: Alúmina blanca o corindón blanco (WA), óxido de aluminio y Zirconio (Z) óxido de aluminio (A) o carburo de silicio (C).
2. Tamaño del grano: Grueso (20-40), normal (50-60), fino (60-120).
3. Dureza del disco: Suave (A-K), medio (L-T) y duro (U-Z) cuanto más duro mayor vida útil y en cambio cuanto más blando mayor velocidad.
4. Tipo de aglutinante: Resina sintética-bakelita(B), resina sintética-bakelita reforzada (BF), Shellac o epoxi (E), oxícloruro (O), caucho reforzado (RF) caucho (R), silicato (S), vitrificado cerámico (V).
5. Geometría del disco: Plano T41 (discos de corte extrafino) centro hundido T42 (discos de corte de hierro) o centro hundido T27 (discos de desbaste).



ETIQUETADO DEL DISCO

- A: Marco registrado de la empresa productora.
- B: Aplicación. Este puede ser para cortar o desbastar INOX (acero inoxidable), hierro o piedra.
- C: Número máximo de revoluciones por minuto a la que puede ir (de las 4400 a 13300 rpm).
- D: Color de la banda que indica la velocidad de trabajo permitida. Si es de color rojo 80 m/s, si es de color verde 100 m/s.
- E: Pictogramas de seguridad que advierten sobre los peligros que puede tener su uso, y como protegerse para evitar cualquier accidente.
- F: Fecha de vencimiento que indica cuando caduca el disco y por tanto, desde cuando no es recomendable usarlo.
- G: Uso autorizado del disco con protección de seguridad.
- H: Detalles técnicos relacionados con el material abrasivo del que está compuesto el disco, tamaño de grano, dureza del disco, tipo de aglutinante que une los granos abrasivos y la geometría del disco.
- I: Dimensiones del disco que ayudan a elegir la máquina con la que trabajar. Los discos pueden ir desde los 115 a los 355 mm de diametro.



Abrasivos
GRINDING

PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es