



WELDING

BOBINAS DE HILO TUBULAR

FLUX CORE

VENTAJAS

- Bobinas de hilo tubular E71T-GS auto protegido para soldadura DC sin gas.
- Para utilizar con equipos MIG-MAG sin necesidad de uso de gases protectores.
- Soldadura limpia sin escoria o residuos.
- Especialmente indicadas para soldadura de aceros al carbono, aptas para el soldado de placas zincadas.
- Excelente rendimiento soldando en todo tipo de posiciones.



Referencia	AWS	Ø hilo	Peso bobina
2.780	E71T-GS	0.9 mm	0.45 kg
2.769	E71T-GS	0.9 mm	1 kg
2.768	E71T-GS	0.9 mm	5 kg
2.796	E71T-1C	1.2 mm	15 kg



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es



WELDING

MIG 131 MULTI

VENTAJAS

- Equipo electrónico para soldadura por arco con hilo tubular con núcleo fundente (FCAW), también conocida como Flux Core, sin necesidad de gas, TIG LIFT ARC y electrodo recubierto.
- Diámetro Máximo del electrodo de tungsteno TIG: 2.0 mm
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y EN 60974.
- Tensión en vacío = 60Vdc
- Ligero y compacto, con capacidad para bobinas de 1Kg.
- Fácil de regular: Controles analógicos clásicos para ajuste de precisión de corriente, tensión y velocidad de hilo.
- Apto para uso con generadores, tolerancia para uso como MIG/TIG +/-15%. Tolerancia para uso como MMA = AC 210V - 264V
- Regulación de voltaje para controlar el grado de penetración de la soldadura.
- Mango de transporte ergonómico.

FLUX CORE: Hilo hueco sin gas



DATA SHEET

Intensidad (A, X=30%)	20 - 120	A
Hilo	0.9	mm
Bobina	0.45 - 1	kg
Electrodo	1.6 - 3.2	mm
Peso	4.9	kg
Alimentación	230	V
Uso con generador	2.5 - 5	KVA
Dimensiones	31.5 x 25.5 x 13.5	mm
Bornas DINSE	ø 3/8" (10 - 25)	

DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación / 2m x 1.5 mm²
- Cable de masa con pinza / 1.5m x 10 mm²
- Cable de electrodo con pinza / 2.5 m x 10 mm²
- Devanadora interna de hasta 1kg
- Antorcha



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es