

SILKRON SPG

FORMADOR DE JUNTAS



Rev.: 54291-1123

DEFINICIÓN

Sellante de silicona ácida monocomponente, resistente a bajas y elevadas temperaturas, para aplicación profesional en usos industriales y de automoción, que vulcaniza al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente.

APLICACIONES

SILKRON SPG es un sellante-adhesivo para la formación de juntas in situ resistentes a los aceites.

Aplicable para formación de juntas mecánicas resistentes a aceites y a algunos productos químicos (ácidos no concentrados) y para sellado de tanques y tuberías de productos de dicha naturaleza. Juntas de cárter de aceite, cajas cambio, tapa balancines, bombas de agua, cajas termostatos, cárteres de transmisión y tapas válvulas.

No debe utilizarse como junta de culata o en juntas que estén en contacto directo con combustibles. Estable, una vez curado, entre -60°C y +220°C.

VENTAJAS

- Permanentemente flexible en un amplio rango de temperaturas evitando fugas.
- Estable con Aceites de Motor e Industriales.
- Puede eliminarse fácilmente en desmontaje o reparación.
- Produce una total estanqueidad en las juntas.
- Resiste al agua, a los rayos U.V., a la humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.

MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5°C y +45°C. No adquiere su máxima adhesión hasta transcurridas 24-48 h. No someter a calor o frío intenso hasta 96 horas después de su aplicación.



VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 18 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente (máx. 23°C) en lugar seco, evitando la humedad.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a las medidas de precaución a tomar durante la manipulación y medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

SILKRON SPG

FORMADOR DE JUNTAS



Rev.: 54291-1123

TABLA DE CARACTERISTICAS

PRODUCTO:	METODOS	ESPECIFICACION MIN. TIPICA MAX.		
Aspecto		Pasta tixotrópica negra		
Sistemas de reacción		Acética		
Resistencia a la temperatura en punta		-70°C a +250°C		
Resistencia a la temperatura en continuo		-60°C a +220°C		
Temperatura de aplicación (1)		+5°C a +35°C		
Velocidad de extrusión (s/20 g)	K 30033 20 g. Boquilla 2 mm.2,75 bar	80	160	240
Descuelgue (pulgadas a 20°C)	ASTM D-2202	0	0,1	0,2
Tiempo de formación de piel (min)	K30027	15		
Velocidad de curado (mm)				
1día		4		
2días		6		
PRODUCTO CURADO (7 días, 23°C, 50% H.R.):				
Dureza (Shore A)	ASTM-D-2240	24	28	32
Resistencia a tracción (MPa)	ISO 37-2005	0,9	1,3	1,7
Módulo a 100% alargamiento (MPa)	ISO 37-2005	0,4	0,5	0,6
Alargamiento a rotura, %	ISO 37-2005	200	300	400
RESISTENCIA AL ACEITE MINERAL (7 días, a 150°C)				
Dureza (Shore A)	ASTM-D-2240	17		
Resistencia a tracción (MPa)	ISO 37-2005	1,15		
Módulo a 100% alargamiento (MPa)	ISO 37-2005	4		
Alargamiento a rotura, (%)	ISO 37-2005	200		
variación de volumen, (%)		+6		
RESISTENCIA AL CALOR (7 días, 220°C)				
Dureza (Shore A).	ASTM-D-2240	39		
Resistencia a tracción (MPa)	ISO 37-2005	0,7		
Alargamiento a rotura, (%)	ISO 37-2005	120		
(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5°C.				

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento y tipos de sustratos, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

FORMATOS Cartucho 300 ml, envase a presión 200ml y tubo 75ml.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de Lavamanos FAST ORANGE, Biodegradable y las toallitas de máxima eficacia SCRUBS. No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

