

OXIRON ANTICALÓRICO ALUMINIO

Interior - Exterior. Metálico



Código de producto : OCP

Descripción

Esmalte de excepcional resistencia a altas temperaturas de hasta 300° C. Fácil extensibilidad y larga duración.

Campos Aplicación

Interior - Exterior. Especial para superficies metálicas que tengan que estar sometidas a altas temperaturas como: chimeneas, estufas, calderas, elementos de calefacción, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Aceites y resinas especiales termoestables
Acabado	Metálico
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Aluminio
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	0,90 - 1,00 Kg/l
Rendimiento	20 - 25 m ² /l (15 - 20 μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	6 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	16 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Limpieza de Utensilios	Disolvente sintéticos y grasos
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	41 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	48 - 50 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	Valor límite en UE para este producto (cat. A/i): 500 g/l. Este producto contiene un máximo de 440 g/l COV.
Presentación	250 ml, 750 ml y 2,5 L

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desoxidadas y desengrasadas.

Para conseguir un mejor acabado, se recomienda aplicar a pistola.

El espesor de pintura seca del sistema debe mantenerse inferior a 30 μ en condiciones de trabajo a altas temperaturas.

Para trabajos en superficies con temperaturas por debajo de 160° C, al exterior recomendamos **Oxiron Exteriores Aluminio**.

Para decoración en interiores, como radiadores de calefacción y otros, recomendamos **Oxiron Liso Plata**.

La 1ª puesta en marcha del elemento pintado debe hacerse con buena ventilación y al máximo rendimiento del mismo. El volumen de humo generado esta en función del grosor aplicado y de la temperatura alcanzada. Las máximas prestaciones del recubrimiento se consiguen al alcanzar los 250°C.

El producto puede agrisarse y perder brillo cuando soporta elevadas temperaturas durante largos períodos de tiempo lo cual no

afecta a sus propiedades protectoras.

Una vez pintada la superficie deben transcurrir 24 horas antes de elevar la temperatura del objeto pintado.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa y aplicar directamente sobre la superficie férrica. No precisa imprimación ni segundas capas.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar el óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente, decapante o limpieza mecánica, según necesidad y proceder como en superficies no pintadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2023-07 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U. – Calle Pavia Larga, 14-21 – Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 801 512 500
Ind. Reg. (Mar de Barcelona) T. 47331, P. 05, M. y P. B-00302. Inscrip. 212
N.I.P. B-00118100

