



Preben®

PISTOLA ANTIMOSQUITOS 500 L



- Altamente eficaz contra el mosquito tigre.
- Listo para su uso en interior y exterior.
- No huele ni mancha.
- Efecto barrera: elimina y protege hasta 100m² durante 3 meses.

Modo de empleo: pulverizar el producto en zócalos, suelos y esquinas de forma uniforme, creando un efecto barrera. No aplicar de forma aérea.

Pulverizar sobre las superficies a proteger, en las zonas donde se posan los insectos, grietas, detrás y debajo de los muebles. Para conseguir una buena eficacia, no limpiar ni mojar las superficies tratadas después de la aplicación.

No aplicar en el entorno de los gatos.

Utilice los biocidas de forma segura. Lea la etiqueta y la información del biocida antes de usarlo.

COMPOSICIÓN:

Acetamiprid 0,2%; D-Tetrametrina 0,1%;
Butóxido de Piperonilo 0,4%
Inscrito en el Registro de plaguicidas de
la D.G.S.P. I. n° 18-30-09301

DATOS LOGÍSTICOS

Descripción: PREBEN PISTOLA ANTIMOSQUITOS 500 ML

Cod. Producto: 231738

Envase: 1000 ml

Código EAN: 8424084022871

Unidad Caja: 12

Código DUN: 18424084022878

Uds/ Palet: 576 (48 cajas)

COMERCIAL QUÍMICA MASSÓ



Viladomat 321 - 08029 Barcelona



(34) 934 952 500



massoconsumo@cqmasso.com

www.massosconsumo.com