

FICHA TÉCNICA

Ref. 3414 – CERA DIAMANTE

PROPIEDADES

Cera refrigerante para coronas de diamante (por ejemplo: ref. 1879 y 1839).

Acelera la perforación y aumenta la vida útil de la herramienta.

APLICACIONES

Adecuado para taladrar en piedra natural dura, piedra, azulejos esmaltados o materiales similares duros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	UNIDAD	METODO	IZAR
Viscosidad a 140°C	mPa*s	-	<20
Penetración a 65°C	mm	-	≤6
Punto de congelación	°C	-	102-107

MODO DE EMPLEO

Sumerja la herramienta en la cera y deje que se enfríe durante unos segundos. Si es necesario, repetir el proceso cada 60 segundos.

ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: 5 – 40°C

Caducidad: 36 Meses