



Ficha Técnica
Febrero-2022

Hammerite Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Acabado Forja

1.- Descripción del producto

Clase de producto	Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido brinda una protección óptima de hasta 8 años a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo anticorrosivo y acabado decorativo en un solo producto. Aplicación también directa sobre superficies con óxido. Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido, acabado Forja, brinda un aspecto metálico natural (forjado fino) y está recomendado para barandillas, rejas, verjas y otros objetos de hierro.
Características	- Resistencia a la corrosión: Más de 1.600 horas, según norma ASTM- B117 1973, a 100 micras de película seca sobre paneles de acero ASTM D609, tipo A366. - Resistencia al impacto: Supera 15cm. BS3900, caída de bola 15"/1b, 7 días con 100 micras de película seca. - Adherencia: Supera BS 3900 E6, 7 días con 100 micras de película seca. - Resistencia a productos químicos: Una vez curado, resiste salpicaduras de ácidos y álcalis con concentración máxima del 10%. También, resiste a la gasolina, gasoil, grasa, etc. - Resistencia a la temperatura: Una vez curado, resiste a temperaturas comprendidas entre 20°C a 150°C. De forma continuada, la película puede soportar hasta 80°C. - Resistencia a los rayos UV del sol: Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido resiste el daño causado por los rayos UV del sol
Campos de aplicación	Recomendado para la protección y decoración de barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol.
Colores	Verde, oro, negro, gris, azul, rojo, blanco, gris oscuro y marrón.
Envases	750ml, 2'5L. y 5L.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscip. 210
N.I.F. B-08218158
Página 1 de 4

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores





2.- Datos técnicos

Datos	Contenido en COV: Valor límite en UE para este producto (Cat. A/i): 500 g/L. Este producto contiene un máximo de 400g/L COV.
Secado	Una capa con un grosor estándar: - Secado al tacto: 1 hora. - Repintado: 4 horas. En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).

3.- Modo de empleo

Preparación	Preparación de superficie Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca. Superficies previamente pintadas: Aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar. Para conseguir una buena adherencia sobre zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado antes de aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido.
Modo de empleo	Dilución: El producto está listo para su uso Útiles de aplicación: Brocha, rodillo o pistola. Temperatura de aplicación: Entre 8°C y 25°C. Aplicación: Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a 2 manos de Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido. Remover ligeramente, no vigorosamente, antes de usar. Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscip. 210
N.I.F. B-08218158
Página 2 de 4

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores





	Aplicación con brocha: Indicado para superficies complicadas y pequeñas. No diluir, el producto está listo para su uso. Aplicación con rodillo: Indicado para superficies planas y largas. El producto está listo para su uso. Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie. Aplicación a pistola: Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar la pistola al máximo volumen. Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Seguir las recomendaciones del fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola. En caso de considerarse adecuado diluir utilizar Hammerite® Disolvente. Rendimiento: 3,75m² por lata 0,750L, una mano. 12,5m² por lata 2,5L, una mano. 25m² por lata 5L, una mano. Acabado: Forjado fino.
Limpieza de útiles	Quitar el exceso de producto de las herramientas, antes de limpiar con Hammerite® Disolvente. No tirar a desagües ni a cursos de agua.

4. Indicaciones Especiales

Almacenamiento y manipulación	Precauciones de Uso y Manipulación Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario. Instrucciones de Seguridad Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad. Tiempo de almacenaje 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.
--------------------------------------	---



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscip. 210
N.I.F. B-08218158
Página 3 de 4

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores





5.- Condiciones generales

Los datos facilitados son orientativos y de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podemos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten a nuestro Servicio de Asesoramiento Técnico. Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones generales de Venta y Suministro.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158
Página 4 de 4

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores

