



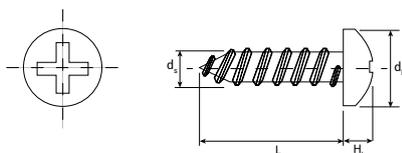
CARACTERÍSTICAS

- Tornillo rosca chapa con cabeza alomada y punta C o F.
- Material: Acero carbonitrurado o acero inoxidable A2.
- Recubrimiento: Cincado, cincado negro y lacado blanco.

MATERIALES BASE

- Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.
- Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras.

COTAS PRINCIPALES (mm)



Ø	ØD	K	Impronta	L
2,2	4,2	1,8	PH1	5 - 16
2,9	5,6	2,2	PH1	5 - 25
3,3	6,2	2,3	PH2	6,5 - 25
3,5	6,9	2,6	PH2	6,5 - 38
3,9	7,5	2,8	PH2	6,5 - 45
4,2	8,2	3,05	PH2	9,5 - 70
4,8	9,5	3,55	PH2	9,5 - 140
5,5	10,8	3,95	PH3	13 - 120
6,3	12,5	4,55	PH3	13 - 100

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Acero al carbono					
Ø [mm]	Par mín. rotura [Kg-cm]	Par de apriete máx. recomendado [Kg-cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]
2,2	4,5	3,6	1,57	0,94	≤400
2,9	15	12	2,94	1,76	
3,3	20	16	3,56	2,14	
3,5	28	22	4,28	2,57	
3,9	34	27	5,21	3,13	
4,2	45	36	5,91	3,55	
4,8	65	52	7,99	4,80	
5,5	100	80	10,82	6,49	
6,3	140	112	15,01	9,00	

⁽¹⁾ Valores de carga sin factor de seguridad.

Acero inoxidable A2					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg-cm]	Par de apriete max. recomendado [Kg-cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]
2,2	4	3,2	0,88	0,53	≤400
2,9	13,5	10,8	1,65	0,99	
3,3	18	14,4	2,00	1,20	
3,5	25	20	2,40	1,44	
3,9	30,6	24,5	2,92	1,75	
4,2	40,5	32,4	3,31	1,99	
4,8	58,5	46,8	4,48	2,69	
5,5	90	72	3,03	3,64	
6,3	126	100,8	8,41	5,05	

⁽¹⁾ Valores de carga sin factor de seguridad.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Realizar agujero previo de Ø recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio.
2. Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado.