

Pattex Special Calzado

Special Calzado

1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Special CALZADO es un adhesivo de contacto especial para calzado.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Apto para unir combinaciones de goma, piel, fieltro de corcho, espumas blandas y otros materiales.
- No es apto para polietileno, polipropileno, PVC plastificado, cuero sintético ni Teflón® o Porexpan®.

3. PROPIEDADES

Composición	Dispersión de policloropreno en base disolvente
Densidad	0,86 g/cm ³
Temperatura de trabajo	Se recomienda trabajar preferiblemente a temperaturas entre +18°C hasta 25°C
Consumo	250-350g/m ² para una aplicación de adhesivo a doble cara
Tiempo de evaporación	5-10 minutos
Resistencia a la temperatura	De -40°C hasta +110°C
Resistencia final	La resistencia final se alcanza pasados 3 días. La fuerza final depende del material y de la intensidad de la presión ejercida
Resistencia al agua	Sí
Flexibilidad	Elevada

Todas las medidas han sido realizadas a 23°C y 50% humedad relativa a menos de que se haya especificado lo contrario. Estos valores pueden variar en función de factores ambientales como la humedad, la temperatura y el tipo de sustrato.



4. MODO DE EMPLEO

1. Preparación del material:

Los materiales a unir deben estar limpios, secos y libres de grasa o polvo y encajar bien. Limpie los materiales con un disolvente adecuado.

2. Aplicación del producto:

Aplique Pattex Special CALZADO generosamente y de manera uniforme sobre las dos superficies a unir (especialmente en los bordes) con una espátula dentada.

3. Evaporación:

Antes de unir las dos partes, permita que se evaporen los disolventes. El tiempo aproximado de evaporación en condiciones de temperatura ambiente (+18°C – +25°C) es de unos 10 – 15 minutos.

4. Unión:

Primero se deben alinear las partes a unir cuidadosamente, teniendo en cuenta que en cuanto las dos zonas adhesivas entren en contacto no será posible reajustar la unión. Una vez encaradas, presionar las dos partes brevemente, remarcando que la fuerza de unión no depende de la duración de la presión ejercida sino de la intensidad de la misma. Es suficiente, por lo tanto, presionar intensamente durante unos segundos.

5. INFORMACIÓN ADICIONAL

- La fuerza de adhesión inicial es tan elevada que la pieza tratada se puede manipular inmediatamente después del presionado de la misma.
- Asegúrese que hay una ventilación constante. Después del tiempo de evaporación la unión se puede producir durante 2 horas. Una vez evaporados los disolventes debe ser visible una capa intacta de adhesivo depositado en la superficie
- Antes de que las partes puedan unirse, el adhesivo debe estar seco al tacto. No tiene que pegar los dedos ni tener una textura fibrosa.
- Durante las pausas en el trabajo el tubo debe mantenerse siempre bien cerrado para evitar la evaporación de los disolventes y su posterior secado.
- Limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso con un disolvente adecuado.

- Limpiar cuidadosamente manchas frescas de piezas de trabajo con un trapo impregnado en un disolvente adecuado.
- Las manchas en superficies pueden tratarse con disolventes, se debe realizar hacer una prueba en un lugar no visible para comprobar la compatibilidad.

6. PRESENTACIÓN

Tubo de 30g.

7. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 2 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

8. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades. Esta hoja técnica sustituye y anula a todas las emitidas con anterioridad para el producto.

HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100
Pattex