

## Pattex No Más Clavos Para Todo Crystal

### Adhesivo de montaje reactivo transparente

#### 1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex No Mas Clavos Para Todo Crystal es un adhesivo de montaje transparente libre de disolventes basado en la tecnología exclusiva FlexTec de Henkel, que ofrece un excelente poder de pegado para todo tipo de aplicaciones, materiales y situaciones.



#### 2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Ideal para realizar trabajos de reparación, bricolaje y montaje en general.
- Apto para materiales porosos y no porosos: madera, metal, yeso, teja, corcho, cemento, hierro, ladrillo, aluminio, acero, mortero, piedra, cartón, cristal, vidrio, cerámica, azulejos, poliestireno, PVC y plásticos.
- Se debe realizar siempre un ensayo previo para testar la compatibilidad del material.
- No es apto para polietileno, polipropileno, policarbonato, PVC plastificado, cristal acrílico, cobre, latón ni Teflón. Otros soportes deben ser ensayados previamente.

#### 3. MODO DE EMPLEO

1. Para una buena adhesión se necesita humedad (puede provenir desde el propio material y/o del ambiente). El material a unir debe estar seco y libre de grasa y polvo. Limpiar los materiales con disolvente y/o papel de lija. Verificar la fuerza de unión entre los revestimientos y el sustrato (quitar pinturas o barnices en caso de necesidad). Proteger la zona adyacente antes de usar el adhesivo con cinta si fuera necesario. En caso de materiales desconocidos o aplicaciones críticas, se deben realizar test previos.
2. Aplicar el producto por puntos (en caso de superficies muy irregulares), en serpiente o en cordones (para superficies más grandes).



- 3. En caso de aplicaciones en el exterior, aplicar en cordones verticales separados entre sí unos 10 cm.
- 4. En caso de materiales no porosos entre sí, el adhesivo no debe formar áreas continuas, pues requiere de humedad para su curado. Asegurar que los cordones aplicados no se fusionen entre sí, al presionar los materiales. Procurar ventilación posterior (holgura mínima 1 mm).
- 5. Presionar fuertemente las piezas a unir. En caso de objetos muy pesados en que el agarre inmediato de no sea suficiente se debe utilizar una sujeción adicional hasta que el adhesivo esté endurecido.
- 6. El producto fresco sin curar se puede remover con un paño seco y por mediación de un disolvente adecuado. El producto curado solo puede ser retirado mecánicamente con las herramientas adecuadas.

4. PROPIEDADES

|                              |                                                                                                              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tecnología                   | Polímero FlexTec                                                                                             |
| Color                        | Transparente (Elevada transparencia)                                                                         |
| Densidad                     | 1,05 g/mL                                                                                                    |
| Viscosidad                   | Pasta tixotrópica                                                                                            |
| Descuelgue                   | No descuelga                                                                                                 |
| Temperatura de trabajo       | De +5°C hasta +40°C                                                                                          |
| Agarre inmediato             | Sí                                                                                                           |
| Reposicionable               | Sí, al inicio                                                                                                |
| Formación de piel            | Aprox. 15 minutos                                                                                            |
| Secado rápido                | Sí                                                                                                           |
| Velocidad de curado          | Aprox. 2mm/24h                                                                                               |
| Resistencia final            | (DIN EN 205) 3 N/mm <sup>2</sup> (madera, 24h, 23°C)                                                         |
| Resistencia a la temperatura | De -30°C a +70°C                                                                                             |
| Poder de relleno             | Hasta 20mm                                                                                                   |
| Adhesión bajo el agua        | Sí                                                                                                           |
| Pintable                     | Sí                                                                                                           |
| Interior y exterior          | Sí. Se debe evitar la exposición a condiciones de elevada radiación UV en combinación con altas temperaturas |
| Disolventes                  | Sin disolventes, no contrae                                                                                  |
| Flexibilidad                 | Elevada                                                                                                      |

Todas las medidas han sido realizadas a +23°C y 50% humedad relativa a menos de que se haya especificado lo contrario. Estos valores pueden variar en función de factores ambientales como la humedad, la temperatura y el tipo de sustrato.



## 5. CONSIDERACIONES

- El producto no puede ser utilizado en contacto con alimentos, bebidas o piensos.
- El producto no es adecuado para acristalamiento.
- Para que el adhesivo cure se requiere humedad procedente del sustrato o del ambiente.
- En caso de materiales desconocidos o aplicaciones críticas realizar un ensayo previo o solicitar soporte técnico a nuestro Servicio de Asistencia Técnica (Tel. 900 180 406 (gratuito)).
- El producto reacciona con la humedad: se recomienda al finalizar la operación del pegado o sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto.
- El producto una vez seco puede ser pintado o barnizado. Se debe efectuar un test previo de compatibilidad.
- El producto es resistente al agua, pero no está desarrollado para estar sumergido durante largos períodos de tiempo.
- No recomendado para el pegado de espejos. Se recomienda el uso de Pattex Espejos para el pegado y/o sellado de los mismos. Consultar hoja técnica para más información.

## 6. PRESENTACIÓN

Cartucho de 290g, tubo de 216g y tubo de 90g.

## 7. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre +10°C y +25°C, es de 15 meses para los cartuchos y 12 meses para los tubos. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

## 8. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades. Esta hoja técnica sustituye y anula a todas las emitidas con anterioridad para el producto.

HENKEL IBÉRICA S.A.  
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona  
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100  
[Pattex](#)