



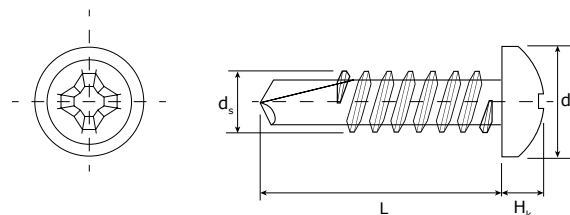
CARACTERÍSTICAS

- Tornillo autotaladrante rosca chapa con cabeza alomada e impronta Philips.
- Material: Acero al carbono o acero inoxidable A2.
- Recubrimiento: Cincado, cincado negro y lacado blanco.

MATERIALES BASE

- Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.
- Tornillos inoxidables solo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras.

COTAS PRINCIPALES (mm)



d_s	d_h	H_k	Impronta
3,5	6,9	2,6	PH2
3,9	7,5	2,8	
4,2	8,2	3,05	
4,8	9,5	3,55	
5,5	10,8	3,95	PH3

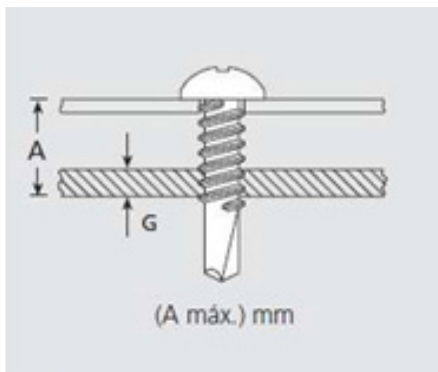
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Acero al carbono					
\emptyset [mm]	Par mín. rotura [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]	Capacidad máx. de taladro [mm]
3,5	28	4,28	2,57	1800-2500	2
3,9	34	5,21	3,13		2
4,2	45	5,91	3,55		3
4,8	65	7,99	4,80		4
5,5	100	10,82	6,49	1000-1800	5

⁽¹⁾ Valores de carga sin factor de seguridad.

Acero inoxidable A2					
\emptyset [mm]	Par mín. rotura [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]	Capacidad máx. de taladro [mm]
3,5	25	2,40	1,44	1800-2500	2
3,9	30,6	2,92	1,75		2
4,2	40,5	3,31	1,99		3
4,8	58,5	4,48	2,69		4

⁽¹⁾ Valores de carga sin factor de seguridad.



L [mm]	Ø 3,5	Ø 4,2	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3
9,5	3	-	-	-	-
13	7	6	4	-	-
16	10	9	7	-	-
19	13	12	10	8	7
22	16	15	13	11	10
25	19	18	16	14	13
32	-	25	23	21	20
38	-	31	29	27	26
45	-	-	36	34	33
50	-	-	41	39	38
G Máx (mm)	2	3	4	5	6

→ Espesor máximo de ensamblaje (A)

→ Grosor a taladrar