



Ficha Técnica de Calidades y Uso

PEGATANKE ACERO, es un adhesivo epóxico de dos componentes, contiene cargas inactivas y está exento de solventes. Formulado para ser utilizado como adhesivo o mortero de anclaje entre distintos materiales usados en construcción. Esta nueva fórmula ofrece mayor tiempo de vida útil para los trabajos sometidos a condiciones extremas de temperatura y resistencia a la tensión (ideal para las industrias o trabajos de gran esfuerzo), así como unir partes secas o totalmente sumergidas en agua.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o Epoxi.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Reparación de tanques de agua, tanques de presión, silenciadores de automóviles y motores.
- Anclaje, fierros, pernos, soportes, motores, tirantes, morteros y maquinarias.
- Reparación de juntas y grietas superficiales.
- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como ferreteras, gráficas, metalmecánicas y otras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Su consistencia le permite compensar las diferencias dimensionales entre las piezas a unir, además permite trabajar sobre superficies verticales o sobre cabeza.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).
- Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.
- Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- No contiene componentes volátiles.
- Fácil de dosificar.

NOTA

En temperaturas frías PEGATANKE no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, PEGATANKE se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se cura más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más frías.

INSTRUCCIONES DE USO



1 Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.



2 Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.



3 Remueva durante 3 a 5 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.



4 Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.



5 Una fijamente las partes a pegar.



6 Dejar secar por 30 minutos al sol o de 90 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de PEGATANKE, equivalente a 52.9 g [1.86 oz] de pegamento y 44 ml [1.48 fl.oz] de volumen, juego de dos componentes:



COMPONENTE 1

- Densidad 1.05 g/ml
- Color negro

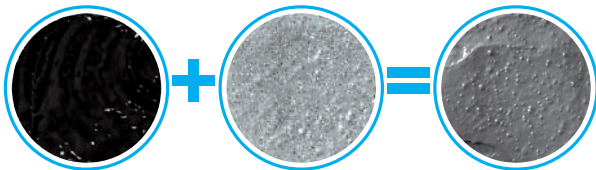
COMPONENTE 2

- Densidad 1.30 g/ml
- Color gris



La mezcla de los componentes resulta un color oscuro.

COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



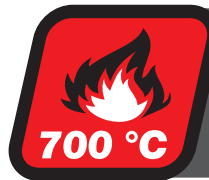
Dureza: 8706 (psi) [600.29 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Ruptura Tensión: 5556.55 lbf/in² (psi) [383.11 Bar] ensayo realizado en laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.



Presión: hasta 750 psi [51.71 Bar], en hoyos de hasta 5mm [0.19 in] de diámetro. No recomendamos utilizar por encima de esta presión.

Peso Muerto: 400 - 500 kg (881.85 lb - 1102.31 lb), Para 52.9 g (1.86 oz) de pegamento.



Temperatura: No mayores a 700 °C (1292 °F) ya sea por radiación o por transmisión de contacto, no por llama directa.

Resiste temperatura bajo cero: -30 °C, (-22 °F) no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura.



Secado bajo el agua: Se obtiene un curado completo en aproximadamente 10 horas. (Dependiendo de la temperatura en el agua este tiempo puede disminuir o aumentar).

Una vez que ha alcanzado el 100 % de curado PEGATANKE es capaz de resistir por varios años el ataque de productos ácidos, alcalinos y de diversos solventes.



RESISTE HASTA

400 kg
PESO
MUERTO



700 °C



ÚNICO

PEGA BAJO
EL AGUA



NINGÚN
SOLVENTE
LO PENETRA

RECOMENDACIONES ESPECIALES

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C (59°F a 77°F) Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año (1).