

Ref: LA39A1E8R



CARACTERÍSTICAS CARATERÍSTICAS

• Densidad del poliuretano	Densidade do poliuretano	85-90	180	kg/m ³
• Peso / m ² aproximado	Peso / m ² aproximado	2.150	2.670	gr/m ²
• Ancho máximo ensayado*	Largura máxima ensaiada*	3.000	3.700	mm
• Ancho máximo aconsejado*	Largura máxima aconselhada*	2.800	3.100	mm
• Ancho máximo aconsejado* (Colores oscuros)	Largura máxima aconselhada* (Cores escuras)	2.300	2.600	mm
• Superficie máxima recomendada	Superfície máxima aconselhada	6,5	6,75	m ²
• Superficie cobertura lama	Superfície cobertura lâmina	39		mm
• Espesor Nominal	Espesura Nominal	8,6		mm
• Nº de lamas por metro	Número de lâminas por metro	25.6		u.
• Largo de fabricación	Comprimento de fabricação	4,60 a 7,10		m
• Embalaje	Embalagem	390		m
• Diámetro mínimo de enrollamiento	Diâmetro mínimo de enrolamento	40		mm
• Coeficiente de expansión térmica lineal (-20° - +300°)	Coeficiente de expansão térmica linear (-20° - +300°)	25,5		µm/mK

• Altura de ensayo - Altura de ensaio: 2.500 mm

LACADO LACAGEM

POLIAMIDA	POLIAMIDA	NORM.	VALOR
• Espesor lacado	Espessura de lacagem	UNE-EN 13523-1	22±2µ
• Brillo Especular (60°)	Brilho Especular (60°)	UNE-EN 13523-2	Mate-Mate 10-20% Satinado-Acetinado 30-60% Briloso-Brilhante >80%
• Control del Color	Controlo da Cor	UNE-EN 13523-3	-
• Dureza Lápiz F-H	Dureza do Lápis F-H	UNE-EN 13523-4	H - 2H
• Ensayo de Plegado en T	Ensaio de dobragem em T	UNE-EN 13523-7	0T - 1T
• Ensayo de Frote. Mek Test	Ensaio de fricção. Mek test.	UNE-EN 13523-11	100 - 120 D.F.
• Niebla Salina Acética	Névoa Salina Acética	UNE-EN ISO 9227 AASS:2012	1000 hours

ENROLLAMIENTOS (H) ENROLAMENTOS (H)

EJES EIXOS	40	60	ZF54
ALU. 137 90°	159	151	142
ALU. 150 90°	205	190	170
ALU. 165 90°	252	233	227
ALU. 180 90°	299	287	277
ALU. 205 90°	400	381	382
ALU. 250 90°	-	552	-
ALU. 137 45°	159	155	142
ALU. 150 45°	205	182	170
ALU. 165 45°	252	241	227
ALU. 180 45°	299	291	277
ALU. 205 45°	400	377	382
ALU. ¼ REDONDO 137	159	155	124
ALU. ¼ REDONDO 150	205	186	155
ALU. ¼ REDONDO 165	252	237	213
ALU. ¼ REDONDO 180	299	291	280
ALU. ¼ REDONDO 205	400	393	350
AISLABOX ULTRA 155	170	159	135
AISLABOX ULTRA 185	287	256	247
AISLABOX ULTRA 200	338	322	297
AISLABOX ULTRA 223	408	397	412
PVC – EXTREBOX 155	174	155	162
PVC – EXTREBOX 185	280	260	247
PVC 200	338	311	307
PVC 223	443	436	407

- Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm
- Estas quantidades são indicativas. Expressas em cm



REACCIÓN AL FUEGO

(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010))	(UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010)
Ciega (Clase B-s2, d0)	Cega (Classe B-s2, d0)
Perforada (Clase C-s2, d0)	Perforada (Classe C-s2, d0)

REAÇÃO AO FOGO

DIÁMETRO TOTAL SEGÚN EJE DE ENROLLAMIENTO (Ø)
DIÂMETRO TOTAL SEGUNDO O EIXO DE ENROLAMENTO (Ø)

	ALTURA ALTURA Cm	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340
EJES EIXOS	40	10,0	11,0	11,7	12,5	13,4	14,0	14,5	15,1	15,9	16,3	16,5	17,0	17,6	18,4
	60	10,7	11,5	12,2	13,0	14,0	14,5	15,0	15,6	16,1	16,5	17,0	17,7	18,4	18,8

- Medidas expresadas en cm.
- Medidas expressas em cm.

GUÍAS COMPATIBLES GUIAS COMPATÍVEIS

H24 (EGH24)	H25 (EGH25)	H25P curva (EGH25PC)	H38 (EGH38)	H62 (EGH62)	H66 (EGH66)	H73 Huracán (EGH73)	TRADI UP40/22 (EGUP4022)	TRADI ZF8/45 (EGZF0845)	R00 (EGR00)	R25 (EGR25S)	R55 (EGR55)
PREMARCO 2,90 (EGPR290)	BARNA U25B (EGU25B)	CENTRAL H79 (EGCEN079)	L60 (EGL060)	L80 (EGL080)	L100 (EGL100)	L120 (EGL120)	L160 (EGL160)	T120 ABIERTA (EGT120)	P120 ABIERTA (EGP122)	P130 ABIERTA (EGP132)	P137 ABIERTA (EGP137)
P155 (EGP155)	P168 (EGP168)	P180 (EGP180)	P198 (EGP198)	PP45 (EGPP45)							

TERMINALES COMPATIBLES TERMINAIS COMPATÍVEIS

40B CIEGO (ET040B)	41 S 2 RANURAS (ET041S)	44, R, 1 RANURA (ET044R)	46 INTERMEDIO (ET046I)	47C 1 RANURA (ET047C)		
--------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------	-----------------------	--	--

TAPONES COMPATIBLES

AT0005	TAPON LAMAS 39 MM CURVA BLANCO (MOSIC)	TAMPA PARA LÂMINA 39 MM CURVA BRANCA (MOSIC)
AT0006	TAPON LAMAS 39-40C MM CURVA NEGRO	TAMPA PARA LÂMINA 39-40C MM CURVA PRETO
AT0008	TAPON LAMAS 37-39-40 MM CURVA GRIS ESPECIAL MAQUINA	TAMPA PARA LÂMINA 37-39-40 MM CURVA CINZENTO ESPECIAL MÁQUINA
AT0090	TAPON LAMAS 37-39-40 MM CURVA NEGRO (BOLSA) 'M'	TAMPA PARA LÂMINA 37-39-40 MM CURVA PRETO (SACO) 'M'

TAMPA COMPATÍVEIS

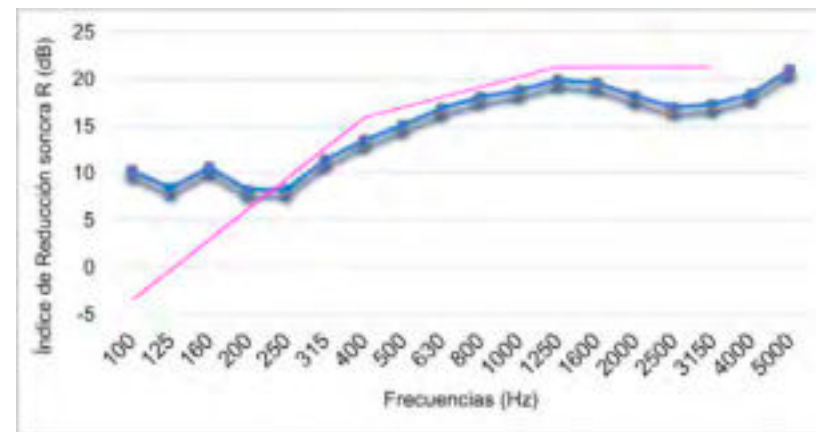
ENSAYO DE AISLAMIENTO ACÚSTICO A RUIDO AÉREO.**ENSAIO DE ISOLAMENTO ACÚSTICO A RUÍDO AÉREO.**

	$R_{A, tr}$	R_A	$R_W(C; C_{tr})$
39 mm	15,1 dBA	17,1 dBA	17(0;-2) dB

ÍNDICE DE REDUCCIÓN SONORA R(DB)**ÍNDICE DE REDUÇÃO SONORA R(DB)**

f(Hz)	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000
R(dB) 39 mm	10,3	8,4	10,6	8,2	8,3	11,4	13,5	15,1	16,9	18,1	18,8	19,9	19,6	18,2	17,0	17,3	18,4	21,0

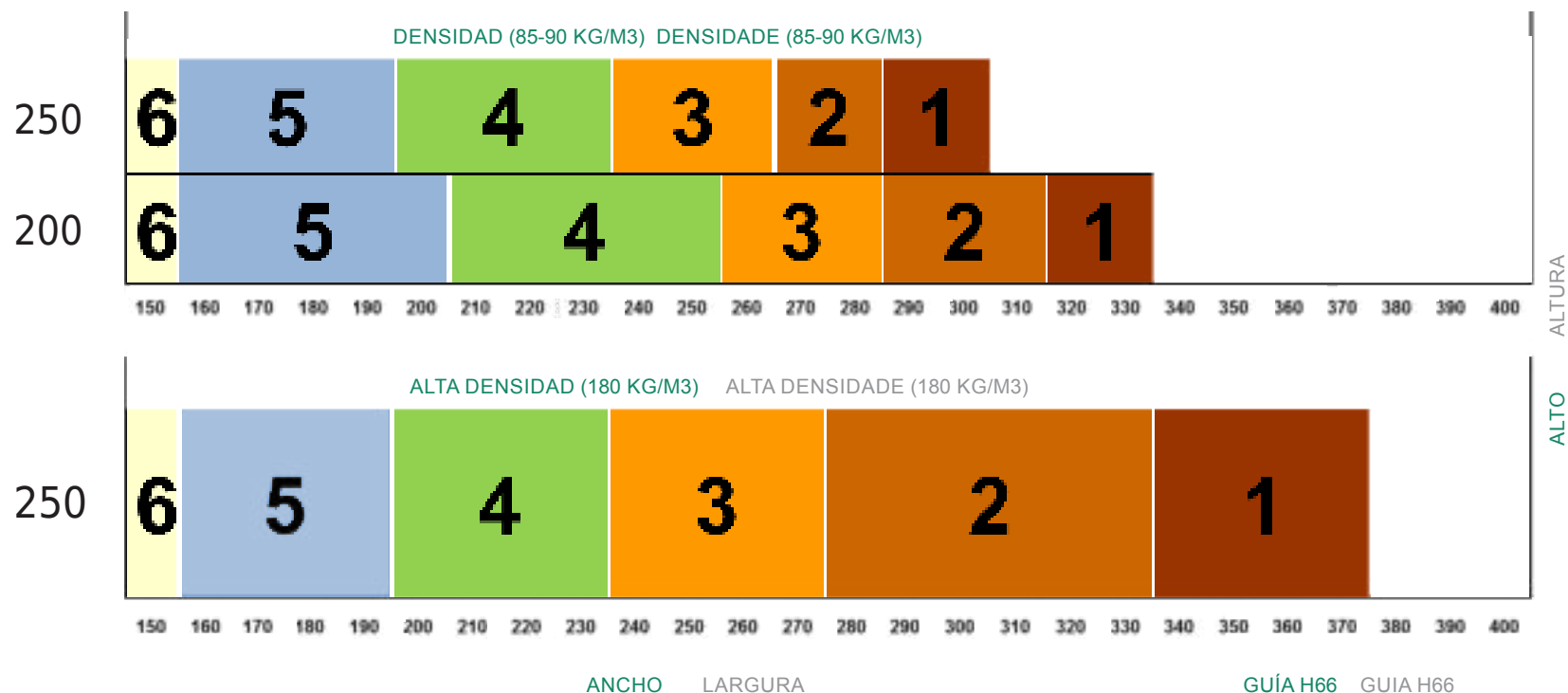
- Curva de referencia para evaluación del índice ponderado de reducción sonora R_w
- Curva de referência para avaliação do índice ponderado de redução sonora R_w

**RESISTENCIA TÉRMICA DEL PAÑO SEGÚN UNE-EN ISO 10077-1:2010 Y RESISTENCIA ADICIONAL SEGÚN UNE-EN 13125:2010****RESISTÊNCIA TÉRMICA DO PANO SEGUNDO A UNE-EN ISO 10077-1:2010 E RESISTÊNCIA ADICIONAL SEGUNDO A UNE-EN 13125:2010**

PAÑO DE PERSIANA - PANO DE PERSIANA	REF: "AISLALUM 39"
ENSAYO - ENSAIO	Resultado
Coeficiente de transmisión térmica "Uf" según UNE-EN ISO 10077-2:2012 Coeficiente de transmissão térmica "Uf" segundo a UNE-EN ISO 10077-2:2012	5.69 W/m²K
Resistencia térmica "Rsh" del paño según la norma EN ISO 10077-1:2010 Resistência térmica "Rsh" do panos segundo a norma EN ISO 10077-1:2010	0,006 m²K/W
Resistencia térmica adicional, para "Clase 5" de permeabilidad "ΔR" según UNE-EN ISO 10077-1:2010 Resistência térmica adicional, para "Classe 5" de permeabilidade "ΔR" segundo a UNE-EN ISO 10077-1:2010	0,17 m²K/W

Lama de aluminio Lâmina de alumínio	Conductividad térmica: Condutibilidade térmica	160 W/m•K 160 W/m•K
Relleno de espuma de PU Relleno de espuma de PU	Conductividad térmica: Condutibilidade térmica:	0,5 W/m•K 0,5 W/m•K
Altura de lama Altura de lâmina	39	

RESISTENCIA A LAS CARGAS DEL VIENTO SEGÚN UNE-EN 1932:2014.
RESISTÊNCIA AO IMPACTO DO VENTO SEGUNDO A UNE-EN 1932:2014



Clase Classe	1	2	3	4	5	6
N/m2	75	105	150	255	405	600
Km/h	39	47	56	73	92	112

