

### 1. CLASIFICACION

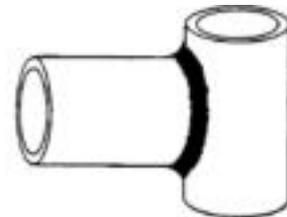
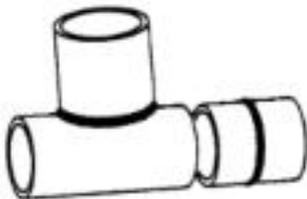
ER316LSi

### 2. DESCRIPCION

Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 316 y 316L. Con bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión. Para construcción de chapas para almacenar productos alimenticios. Recomendado con riesgo de corrosión intergranular. Ambientes marinos. Excelente comportamiento en soldabilidad.

### 3. APLICACIONES

- Aceros Inoxidables, calderería pesada, construcción naval, soldaduras de bajo carbono. Para chapas de calidad AISI 316, 316L, 317, 317L y grados equivalentes.



### 4. CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS Y MECÁNICAS

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.	2.00-3.00	18.0-20.0	11.0-14.0	0.75 Max.

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
400 Min.	600 Min.	35 Min.		----

### 5. PARAMETROS DE SOLDADURA

Diámetro del hilo (mm)	Voltaje (v)	Intensidad de Corriente (A)	Gas
0.6	15 - 21	85 - 130	Ar+CO <sub>2</sub> (M12) ; Ar+O <sub>2</sub> (M13)
0.8	16 - 22	90 - 150	Ar+CO <sub>2</sub> (M12) ; Ar+O <sub>2</sub> (M13)
1.0	24 - 26	110 - 170	Ar+CO <sub>2</sub> (M12) ; Ar+O <sub>2</sub> (M13)
1.2	26 - 28	160 - 230	Ar+CO <sub>2</sub> (M12) ; Ar+O <sub>2</sub> (M13)
1.6	27 - 30	220 - 310	Ar+CO <sub>2</sub> (M12) ; Ar+O <sub>2</sub> (M13)

### 6. POSICIONES DE SOLDADURA



### 7. CERTIFICACIONES

