

1. CLASIFICACIÓN

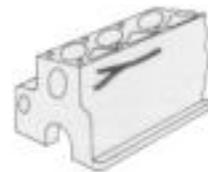
E4043

2. DESCRIPCIÓN

Electrodo de aluminio aleado al 5% de Silicio, apto para la soldadura de piezas de aluminio puro y aleados entre sí con todas sus combinaciones. Soldadura de reparación de juntas, defectos, grietas, fisuras y rellenos en aluminio fundido. Posee un amplio intervalo de fusión.

3. APLICACIONES

Soldadura de todo tipo de aluminios con sus respectivas aleaciones. Mantenimiento industrial, cerrajería, calderería, astilleros, etc.



4. CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS Y MECÁNICAS

Si	Mn	Zn	Fe	Mg	Al	Cu
4.5-6.0	0.05 Max.	0.10 Max.	0.80 Max.	0.05 Max.	Resto	0.30 Max.

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	

5. PARAMETROS DE SOLDADURA

Diámetro del electrodo (mm)	Longitud (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Tipo de Corriente (Polo +)
2.5	300	70 -100	AC / DC
3.2	350	90 – 120	AC / DC
4.0	350	120 – 150	AC / DC
5.0	350	180 - 240	AC / DC

6. POSICIONES DE SOLDADURA



7. CERTIFICACIONES

