

DoP-No. K00050

1. Código de identificación único del producto tipo:

KSE 205

2. Tipo:

EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2

3. Usos previstos del producto.

Electrodo con revestimiento rutilico, indicado para soldadura de aceros inoxidables austeníticos.

4. Nombre, marca y dirección de contacto del fabricante.

Kangaroo Welding SL, Avda. del Vallés, 16, 08185 Lliçà de Vall, Barcelona, España.

5. Sistema de evaluación y verificación AVCP.

System 2+

6. Norma armonizada y Organismos Notificados.

UNE-EN ISO 13479:2017

TUV Rhineland Group. Notified body No 0035

7. El organismo notificado realizó la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica; vigilancia, evaluación y evaluación continua del control de producción en fábrica, y emitió el certificado de conformidad del control de producción en fábrica no:

0035-CPR-C958

8. Declaración de Prestaciones.

Composición Química. % (valore individuales máximos)

Elementos	%(m/m)
C	0.04
Si	1.00
Mn	0.50 – 2.50
P	0.040
S	0.030
Mo	2.00 – 3.00
Cr	17.0 – 20.0
Ni	11.0 - 14.0
Cu	0.75

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. Esta declaración de prestaciones se emite de acuerdo con el reglamento (EU) 305/2011, bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kangaroo SL Welding Department QA / QC

Fecha:29/05/2024

